

南山吹塑加工 大型吹塑加工 悦而实业

产品名称	南山吹塑加工 大型吹塑加工 悦而实业
公司名称	东莞市悦而实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号
联系电话	13418564098

产品详情

吹塑加工产品的特点有哪些？

- 1、挤出吹塑模具，除双层壁制品等特别模具外，南山吹塑加工，仅有阴模型腔，不设置阳模。与其他塑料制品所用的模具比较，在结构上要简略得多。
- 2、由于模具结构没有阳模，能够吹胀成型带较深凹陷、外形杂乱的塑料制品。
- 3、模具型腔无熔体流道，型坯进入模具后再闭模。型坯熔体依托压缩空气胀大来充填型腔。
- 4、与打针模具比较，挤出吹塑模具型腔所承受压力低，可选用轻型材料制作模具，产品吹塑加工哪家好，型腔无需硬化处理。模具造价也相对低价。
- 5、可连续出产，大型吹塑加工，能够制作尺寸长的制品。
- 6、能够出产断面不一样的吹塑加工产品。
- 7、和其他设备组合，能够结束不一样技术进程的归纳加工。如拉出机和压延机协作出产薄膜。
- 8、挤出机机头和造粒机协作能够造粒。
- 9、吹塑加工产品占地面积小，出产环境清洁。

随着吹塑产品在日常生活当中的不断应用和丰富，吹塑模具的设计也将会逐渐被大家所认识和了解。

提到塑料制品，人们往往会首先想到该产品是采用注塑方式加工生产的。但我们生活当中经常使用的物品中，却有很多是用吹塑的加工方法生产出来的。吹塑是一种采用中空热塑性制件的方法。

按照产量来选择吹瓶机的型号。目前市场上常见的吹塑机主要有以下几个机型。多工位转盘式吹塑机、往复式吹塑机、全自动式吹塑机等几种。

不一样的材料，在吹塑加工的时分所需求的温度也是有所不同的。温度太高了或者是太低了都会对材料的加工发作欠好的影响，对制品的制成构成倒运的影响。比如说温度太低了的时分，对液体材料的颜色会发作一些不正常的情况；而温度太高了的时分，产品在出产出来往后就会有毛边表象发作，产质量量达不到需求。

在吹塑加工的时分需求留心速度，容器吹塑加工，速度太快就会有毛边呈现，而且还会致使填充过饱以及烧焦等情况。速度太慢会有缩水表象，以及筒略开裂等情况。所以浇注的时分必须要留心对它的加工速度的控制，让出产的产品质量能抵达要求。

南山吹塑加工-大型吹塑加工-悦而实业(诚信商家)由东莞市悦而实业有限公司提供。东莞市悦而实业有限公司是从事“吹塑加工,模具设计制作,大型吹塑,异形吹塑,吹塑瓶,吹塑盒”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：仇光跃。