

# 四轴精雕机多少钱 四轴精雕机 北京翌格公司

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 四轴精雕机多少钱 四轴精雕机 北京翌格公司 |
| 公司名称 | 北京翌格精机科技有限公司          |
| 价格   | 面议                    |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 北京市昌平区科技园区超前路5号B座202室 |
| 联系电话 | 13041105262           |

## 产品详情

3C数码产品用什么样的精雕机合适？

手机、手表、PAD、PC等3C配件，常见的有铝合金、不锈钢、锌合金结构件，按键等。其加工的特点是大批量加工，四轴精雕机，不仅要求加工精度高、加工效率较高，而且有的配件还需要高光加工。鼎亿手机精雕机可一次性完成铣削、钻孔、高光的全部加工过程，是3C配件加工不错的设备。需要的配套设备：夹具、真空泵。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多精雕机的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

精雕机工作原理是怎么样的

精雕机的工作是通过计算机内配置的雕刻软件进行设计和排版，并由计算机把设计与排版的信息自动传送至雕刻机控制器中，再由控制器把这些信息转化成能驱动步进电机或伺服电机的带有功率的信号(脉冲串)，控制雕刻机主机生成X，Y，Z三轴的雕刻走刀路基径。同时，广东鼎拓机械精雕机上的高速旋转雕刻头，通过按加工材质配置的刀具，四轴精雕机多少钱，对固定于主机工作台上的加工材料进行切削，即可雕刻出在计算机中设计的各种平面或立体的浮雕图形及文字，实现雕刻自动化作业。简单的说就是图形输入、数据处理及加工过程自动控制三部分组成的。

(1)、图形输入：将准备雕刻的图形通过雕刻软件的加工、整理成为计算机可以识别的数字图形文件，以便控制加工机械自动工作。

(2)、数据处理：用计算机把雕刻软件加工、整理出来的图形文件进一步处理成为可以控制加工机械动作的电信号。

(3)、精雕机加工过程自动控制：执行计算机指令，完成图形雕刻加工。在整个加工过程中，操作人员只负责输入加工数据，四轴精雕机生产厂家，上、下工件和监控加工过程，其他工作都是设备自动完成的。

想了解更多关于精雕机的相关资讯，请持续关注本公司。

### CNC雕刻加工和CNC铣加工的主要区别是什么？

CNC雕刻加工和CNC铣加工都采用了铣削加工原理。主要区别在使用的刀具直径方面，其中CNC铣加工的常用的刀具直径范围是6-40毫米，而CNC雕刻加工的刀具直径为0.2-3毫米。

北京翌格拥有先进的技术，我们都以质量为本，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对精雕机感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

四轴精雕机多少钱-四轴精雕机-北京翌格公司由北京翌格精机科技有限公司提供。北京翌格精机科技有限公司是从事“精雕机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：菅经理。