

# 数控全自动冲孔机厂家 数控全自动冲孔机 千百业机械

产品名称	数控全自动冲孔机厂家 数控全自动冲孔机 千百业机械
公司名称	佛山市千百业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘三环西路湛川工业园
联系电话	18042842556

## 产品详情

开机油缸不工作或机器无反应1.无抽油声2.电磁阀不工作3.时间计时器不跳4.电磁阀继电器不跳5.踏下脚踏开关油缸没反应6.踏下脚踏开关油缸只会冲下去，不回上来7.机器压力打不起来8.油缸回程不到位9.电机有异响10.无液压油到油缸11.冲孔效率是普通台钻的20倍以上12.超长使用寿命，数控全自动冲孔机，冲头使用次数高达10万次以上13.体积小，方便携带，组装快捷。佛山市千百业机械有限公司位于全国重要的制造业基地公司秉承“精品机械，精品服务”的发展理念，拥有完整的科学管理体系，严格把控产品质量，凭着的产品质量与独具特色的售后保障，以诚信、实力和产品质量获得业界内外的认可.公司主要产品有：数控冲孔机、全自动液压冲孔设备、大型液压机、小型液压机、五金模具制作、液压冲床、自动化液压冲孔设备、大型自动化流水线、液压配件、液压电机自动化配件等产品，主要针对不锈钢管材、镀锌管、铝型材、角钢、槽钢、型钢、板材等各种材料的加工。

### 模具的二级保养

此项保养工作由模修人员完成，并根据保养情况作好记录。以下就不同的零件叙述其二保的要求和方法。1、拉延模凸模、凹模：拉延模的凸、凹模主要出现的问题是拉毛及型面的压坑，保养时主要对模具的圆角拉毛部位进行抛光。如果出现压坑要对模具进行补焊，再进行修顺。2、导向零件（导柱、导套及导板等）：模具在工作中会出现拉痕等现象。产生和主要原因有润滑油脏及导向间隙偏等。导零件产生拉痕采取用油石推顺后抛光的办法进行消除。3、生产后的保养A、生产结束后要对模具进行的检查。B、模具进行的清擦，保证模具的清洁度。C、将模具内的废料清理干净，保证废料盒中无废料。D、将模具的使用状态和使用后的情况如实地反馈到模具佛山市千百业机械有限公司位于全国重要的制造业基地公司秉承“精品机械，精品服务”的发展理念，拥有完整的科学管理体系，严格把控产品质量，凭着的产品质量与独具特色的售后保障，以诚信、实力和产品质量获得业界内外的认可.公司主要产品有：数控冲孔机、全自动液压冲孔设备、大型液压机、小型液压机、五金模具制作、液压冲床、自动化液压冲孔设备、大型自动化流水线、液压配件、液压电机自动化配件等产品，主要针对不锈钢管材、镀锌管、铝型材、角钢、槽钢、型钢、板材等各种材料的加工。

佛山市千百业机械数控液压设备产品说明：一、采用液压传动，数控全自动冲孔机厂家，动作过程。二、设备安全等级高零三、具有自动操作及手动点动控制功能四、操作方便，控制面板简单易明了五、可以同时设定多个工作位，数控全自动冲孔机价格，一人操作六、可生产各种防盗网、护栏、货架、爬架、钢构七、加工方式：等距冲孔，不等距冲孔，自动，手动八、工作效率：送料速度2.0s/m，退料速度2.0s/m，油缸速度：1.6s/次。

数控全自动冲孔机厂家-数控全自动冲孔机-千百业机械由佛山市千百业机械有限公司提供。佛山市千百业机械有限公司在液压机械及部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，千百业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：全经理。