

铸造专用低硫增碳剂 90 (%)

产品名称	铸造专用低硫增碳剂 90 (%)
公司名称	青岛腾瑞炭素有限公司
价格	.00/个
规格参数	固定碳:90 (%) 规格:5 (目) 型号:th175
公司地址	山东省青岛市市北区辽阳西路295号
联系电话	86-053288732781 13583221964

产品详情

固定碳	90 (%)	规格	5 (目)
型号	th175	牌号	tennry
水分	0.5 (%)	筛上物粒度	90 (%)
灰分	0.5	挥发分	0.5 (%)
筛下物粒度	10 (%)		

我公司生产研发的增碳剂是生产球墨铸铁、灰铁铸铁、铸钢的理想添加剂,具有高碳、低硫、低氮、有害杂质少、吸收效果好、不返渣等优良特性,生产铸件时可减少或不用生铁,大大降低了铸件的生产成本,该方法已获得了业界人士的普遍认可.

腾瑞—增碳剂

tennrycarburant

效益影响：

- 1.原材料可大幅增加废钢用量，减少生铁用量或不用生铁。
- 2.与其他类型增碳剂相比，降低增碳剂用量、能源损耗、缺陷率、夹渣风险、白口，缩短出炉周期。
- 3.我们为您推荐合理的投料方法，有效减少炉衬消耗。

适用熔炼工艺

感应电炉、冲天炉-感应电炉双联

使用方法推荐

1.使用5吨以上的电炉,原料单一稳定,我们推荐分散加入法。根据含碳量的要求按配料比,将增碳剂与金属炉料随各批料一同加入电炉中下部位。增碳剂在熔化时不要打渣,否则易裹在废渣里,影响碳的吸收;2.使用3吨左右中频感应电炉,原料单一稳定,我们推荐集中加入法。在炉内先熔化或剩余少量铁水时,将需配加的增碳剂一次性加在铁水表面,并立即加金属炉料,将增碳剂全部压入铁水中,使增碳剂与铁水充分接触;3.使用小型中频电炉,原料夹有生铁等高碳物质的,我们推荐增碳剂微调。钢/铁水熔化后,调整碳分,可以加在钢/铁水表面,通过电炉熔炼时钢/铁水的涡流搅拌或人工搅拌使本产品溶解吸收。

包装方式

防水编织袋25kg/袋,外加吨袋或托盘

也可根据您的需要提供合适包装。

竭诚欢迎广大客户洽谈合作