

硬质阳极氧化处理 绍兴硬质氧化 贝斯特铝制品诚信经营

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 硬质阳极氧化处理 绍兴硬质氧化 贝斯特铝制品诚信经营 |
| 公司名称 | 兰溪市贝斯特铝制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省兰溪市女埠工业园B区 |
| 联系电话 | 15058561181 15058561181 |

产品详情

兰溪市贝斯特铝制品有限公司主要生产、铝氧化、铝阳极氧化、硬质氧化、硬质阳极氧化、铝表面处理、铝氧化着色 铝件抛丸处理喷砂氧化，产品涉及灯饰配件、运动器材、电器音响、家具配件、五金加工、标牌、模具、渔具，厨具，卫浴、电子等行业。

铝型材表面处理喷涂及阳极氧化的优缺点

粉末喷涂成品率高，对材料原始表面的要求也不高，一般情况下，硬质阳极氧化处理，各项措施得当，可最大限度地控制不合格品的产生，铝硬质氧化工艺，能耗明显降低；

在阳极氧化、电泳涂装的生产过程中，水、电的消耗是相当大的，特别是在氧化工序。整流机的输出电流可达到8000~11000A之间，电压在15~17.5V之间，再加上机器本身的热耗，需要不停地用循环水进行降温，吨电耗往往在1000度左右，绍兴硬质氧化，同时辅助设施的减少也可以降低一些电耗；

兰溪市贝斯特铝制品有限公司主要生产、铝氧化、铝阳极氧化、硬质氧化、硬质阳极氧化、铝表面处理、铝氧化着色 铝件抛丸处理喷砂氧化，产品涉及灯饰配件、运动器材、电器音响、家具配件、五金加工、标牌、模具、渔具，厨具，卫浴、电子等行业。

阳极氧化，水、大气的污染程度大，片碱、硫酸及其它液体有机的溶剂对水及大气污染大；

粉末喷涂工人的劳动强度明显降低，硬质氧化公司，由于采用自动化流水线作业，上料方式以及夹具的使用方式已经得到明显简化，提高了生产效率，也降低了劳动强度；

对毛料的表面质量要求标准有明显降低，粉末涂层并且可以完全覆盖型材表面的挤压纹，掩盖一部分铝合金型材表面的瑕疵，提高铝合金型材成品的表面质量；

兰溪市贝斯特铝制品有限公司主要生产、铝氧化、铝阳极氧化、硬质氧化、硬质阳极氧化、铝表面处理、铝氧化着色 铝件抛丸处理 喷砂氧化，产品涉及灯饰配件、运动器材、电器音响、家具配件、五金加工、标牌、模具、渔具，厨具，卫浴、电子等行业。

铝氧化处理浅谈染色和着色

1.整体发色阳极氧化

1959年，Kaiser铝和化学品公司开发了KalcolorTM整体发色工艺，电解液是：磺基水扬酸加少量(5g/L)硫酸，根据不同的铝合金成分和工艺条件得到棕色或灰色。这个工艺极其广泛地应用于建筑的外表、幕墙和门窗的加工。

具有工业应用的工艺有：DuranodicTM，EurocolourTM，PermaluxTM，VeroxalTM，AlcanodoxTM等，配方都是有机酸加少量(1~10g/L)的硫酸，也有的使用脉冲电流来增加着色的深度。

硬质阳极氧化处理-绍兴硬质氧化-贝斯特铝制品诚信经营由兰溪市贝斯特铝制品有限公司提供。兰溪市贝斯特铝制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江 金华 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。贝斯特铝制品带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！