

磨床工件夹具 青岛隆山工具 淄博工件夹具

产品名称	磨床工件夹具 青岛隆山工具 淄博工件夹具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

采用一定结构形式的夹具，可显著提高生产效率。在生产中，cnc工件夹具，通常采用下述结构形式的夹具来提高生产率：

目录1 发展历史2 3 名词解释4 工艺特点5 热工艺? 工艺过程? 工艺分类? 工艺手段? 真空方法? 子工艺6 表面淬火7 局部淬火? 温度压力? 操作规程8 常见问题

中文名热处理外文名 heat treatment所属学科物理所属领域材料工程

1) 能迅速而方便地装备新产品的投产，以缩短生产准备周期，降低生产成本；2) 能装夹一组具有相似性特征的工件；3) 能适用于精密加工的机床夹具；4) 能适用于各种现代化制造技术的新型机床夹具；5) 采用以液压站等为动力源的高xiao夹紧装置，以进一步减轻劳动强度和提高了劳动生产率；6) 提高机床夹具的标准化程度。常用钢号及用途：08F，淄博工件夹具，碳的质量分数低，塑性好，强度低，用于冲压件如汽车和仪表外壳；20，塑性和焊接性好，用于强度要求不高的零件及渗碳零件，例如机罩、焊接容器，磨床工件夹具，小轴、螺母、垫圈及渗碳齿轮等；45，40Mn，经调质后综合力学性能良好，用于受力较大的机械零件，如齿轮、连杆、机床主轴等；60、65Mn钢具有较高的强度；用于制造各种弹簧、机车轮缘、低速车轮。磨床工件夹具-青岛隆山工具-淄博工件夹具由青岛隆山机械工具有限公司提供。

“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”选择青岛隆山机械工具有限公司，公司位于：即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园），多年来，青岛隆山机械坚持为客户提供好的服务，联系人：高赛。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青岛隆山机械期待成为您的长期合作伙伴！