

南平烟盒自动生产线 胜贤机械设备

产品名称	南平烟盒自动生产线 胜贤机械设备
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

盒体自动化生产方法，其特征在于，其包括以下步骤：（1）预备左、右卧式注塑机，用来注塑出盒体毛坯；（2）预备一立式注塑机，烟盒自动生产线，用来对盒体毛坯进行包胶，获得盒体制品；（3）预备左、右卧式注塑机机械手，以相应取出左、右卧式注塑机已注塑好的盒体毛坯，并相应放置在左、右定位输送带上；（4）预备前、后立式注塑机机械手，以相应将左、右定位输送带上的盒体毛坯夹持，并放入所述立式注塑机中，待包胶完毕后，将盒体制品取出并放置在出料输送带上；

盒自动化生产线供料单元安装与调试盒自动化生产线是现在工业的生命线，机械制造，电子信息，石油化工，轻工纺织，食品，制药，汽车制造以及生产等现在工业的发展都离不开盒自动化生产线。胜贤这里与大家分享一下盒自动化生产线供料单元的安装与调试。盒自动化生产线是在流水线和自动化专机的功能基础上逐步发展形成的自动化工作的机电一体化装置系统。它通过自动化输送系统及其他辅助装置，按照特定的生产流程，将各种自动化专机链接成一体，并通过气动，液压，电动机，传感器和电气控制系统使各部分联合动作，使整个系统按照规定的程序自动地工作，连续，稳定地生产出符合技术要求的特定产品，这种自动化的机电一体化系统即为盒自动化生产线。

生产线大家都知道，就是工厂中使用的一种生产线，它在工厂中的作用是十分大的。尤其是在一些电子产品生产厂中，使用到的是非常普遍的。但是在生产线行业又呈现一种新的产品——盒自动生产线。那么这两种流水线有什么区别呢？

一、工厂中使用的生产线是装置在空中上的，然后产品在上面活动。生产线的长度也是依据本人的

需求停止设置的。这样使用非常方便。但是盒自动生产线是安装在半空中的，产品次要就是悬挂在下面进行小批量的生产。所以这样的任务效率也是非常高的。两者之间的区别就是工作方式的不同。

二、生产线虽然生产的产品比较小，但是生产出的产品也是非常多的。所以也正是由于如此，厂里使用到的也越来越多。而盒自动生产线只可以进行大批量的生产。而且是配合其它设备一同生产才可以。

三、在构造上两者也是有区别的。因为使用到的范畴有所不同，而且加工的方式也不同。那么这时候两者在设计的时候就会存在很大的不同。