

双端面磨床厂家 湖北双端面磨床 兴峰机器

产品名称	双端面磨床厂家 湖北双端面磨床 兴峰机器
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

一种双端面磨床四辊送料结构，设有底座、胶带、左丝辊、轴、轴承、盖板、右丝辊、上导板、下导板、工件，其特征在于：底座呈水平放置，底座左侧上方设有左丝辊，左丝辊内部设有轴，轴通过轴承与左丝辊相连；左丝辊通过胶带连接在右丝辊上，右丝辊下端连接有电机；在左丝辊与右丝辊上方设有盖板，用于固定两丝辊的上端；在两丝辊的内侧设有上导板及下导板，工件通过上导板和下导板间的空隙前进。

双端面磨床靠模修整器的构造：它有纵横二拖板，拖板由螺悍移动，双端面磨床工作原理，拖板借弹簧移动，双端面磨床加工，支架固定在底座上，用以安装靠模。修整砂输晾，装好适当的靠模，使悍紧底靠模，这样金刚石就能完全按照靠模形状修出。不用金刚石修行法--用的和磨削工件形状一样的钢轮修整砂轮，修整方法合用金刚石一样，其优点能省掉贵重的金刚石而代之以钢轮。钢轮用钢制成，不需要经过热处理。

A、B油路都采用节流阀，B油路采用减压阀的系统。这种系统节流阀应靠近油缸，湖北双端面磨床，如果减压阀靠近油缸，则当A |Z|进油，B |Z|回油时，由于节流阀的节流作用，使液压缸B腔与单向节流阀之间这段油路的压力升高。这个压力又去控制减压阀，使减压阀减压口关小，出口流量变小，造成供给液压缸的流量不足。当液压缸的运动趋于停止时，双端面磨床厂家，液压缸B腔压力又会降下来，控制压力随之降低，减压阀开口度加大，出口流量又增加。这样反复变化，会使液压缸运动不稳定，还会产生振动。

双端面磨床厂家-湖北双端面磨床-兴峰机器(查看)由无锡市兴峰机器有限公司提供。双端面磨床厂家-湖北双端面磨床-兴峰机器(查看)是无锡市兴峰机器有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马总。