

# 挖机托链轮总成报价 中特工程机械 银川托链轮总成

产品名称	挖机托链轮总成报价 中特工程机械 银川托链轮总成
公司名称	湖北中特工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市咸安经济开发区兴发路19号
联系电话	18986611320

## 产品详情

不锈钢链轮很好地应用到很多场合很多场合，特别是它良好的耐腐蚀性使得不锈钢链轮可以应用到一些比较特殊的环境中。为了更好的帮助到大家更好地选到高质量今天我们就来为大家介绍一下测试质量的方法，那就是点试验。

公司秉承“顾客至上，公司以“质量第1、产量服从质量、成本服从质量、效益服从质量、发展服从质量”为宗旨，产品面向全国市场。如果您对我们的服务感兴趣，欢迎致电咨询！

在我厂近几年的新产品开发中，同步带传动正以它传动平稳、可靠性高、结构简单、制造方便和噪音低等优点广泛直用在新产品的机械传动中，并不断替代链条传动和齿轮传动，成为纺织机械中的一种新的传动形式。根据同步带传动的特点和使用要求，有些同步带轮的两边必须铆台挡圈，以限制同步带在工作过程中的左右窜动。

我厂在进行同步带轮挡圈的铆合过程中，不断摸索和革新，在不增加任何设备的情况下，应用旋压工艺和技术，在普通卧式车床上使用旋压工具对挡圈进行旋压铆合，使其铆合质量和强度都超过设计要求。

挖机托链轮的作用是保持链轨的直线运动，如托链轮损坏，履带就无法保持直线行走，银川托链轮总成，势必会影响工作效率。托链轮损坏是什么原因呢？如何能延长托链轮使用，这几点要注意。

避免托链轮在泥水中浸泡。

平时需保持X架斜面平台的干净，不要让泥土和碎石堆积得太多阻碍托链轮的转动。

冬天一定要保持支重轮干燥，因为支重轮的外轮与轴之间有浮动密封，如有水晚上会结成冰，再移动挖机时，浮动密封与冰接触会被划伤，引起漏油。

如托链轮经常损坏，有可能和挖机行走习惯有关。当挖机向前行走，挖机托链轮总成报价，马达在前，导向轮在后时，此时履带上边张紧，下边松弛，履带吊托链轮总成，托链轮受力大，长期以这样的习惯行走，托链轮会更容易损坏；相反，则可以延长托链轮的使用寿命。

使用质量较差的螺栓或托链轮很容易导致托链轮掉落或损坏。建议更换时使用质量较好的托链轮，原厂不错。

注：托链轮中一次性注入了润滑油，如果漏油，只能更换新托链轮。

## 托链轮的更换方法

### 拆卸步骤

- 1、拆卸履带，然后拆下支撑紧固部位的螺母以及内六角螺栓。
- 2、更换新的托链轮前，需用手转动托链轮，检查转动是否顺畅，是否漏油。

### 安装步骤

- 1、安装内六角螺栓，并将螺母对准挖机中心侧进行安装。
- 2、组装滚轮时，压入轴环直至触碰到支承，然后将轴端面的镗锥孔向上进行安装，并在内六角螺栓上涂上布乐泰胶#262，然后紧固。

## 挖机托链轮总成报价-中特工程机械-

银川托链轮总成由湖北中特工程机械有限公司提供。湖北中特工程机械有限公司是湖北咸宁,液压机械及部件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在中特重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创中特重工更加美好的未来。同时本公司还是从事导向轮，导向引导轮，导向引导轮的厂家，欢迎来电咨询。