

杂粮色选机多少钱 合肥科悦|智能操作 广西杂粮色选机

产品名称	杂粮色选机多少钱 合肥科悦 智能操作 广西杂粮色选机
公司名称	合肥科悦智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥西上派镇工业聚集区云霄路南450
联系电话	15156816221

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥科悦智能科技有限公司

大米色选机是根据大米光学特性的差异，利用光电技术将大米中的异色颗粒自动分拣出来，从而达到提升大米品质，去除杂质的效果的机器。杂粮色选机，是由数字化智能色选机是集光电技术、微电子技术、计算机技术和机械制造技术为一体的高科技产品。色选精度是指从原料中选出的杂质数量占所含杂质总量的百分数。色选精度主要受传送带的运动速度和原料的纯度有关，传送带运动速度越慢，相邻杂质之间的时间就越长，伺服系统就有足够的时间将杂质剔除，提高色选精度。光电色选机是用于散体物料品质检测和分级的一种无损分选设备，在粮食、食品、颜料化工等行业有着广泛的应用，对分选难度大的再生塑料片、塑料颗粒、玉米、各种豆类、各种大米、矿石、辣椒、花椒、蒜米、瓜子类、葡萄干、种子、中药、海米、虾皮、丁香鱼、玻璃、金属、同色杆等杂质及特种物料分选效果都十分显著，达到水平。

色选机作为典型的光机电一体化系统，涉及到光机电软各个领域的创新和应用，升级换代的速度非常快，是典型的创新型科技产品。色选机普遍应用于很多领域，如食品行业对大米类、杂粮类（各种豆类）、茶叶类进行色选分级，工业上一些化工行业（塑料片，广西杂粮色选机，塑料颗粒，等）也能用到。

机器微电脑拍摄物料图片，根据图片智能分选。被选物从顶部的料斗进入机器，通过振动器装置的振动，被选物料沿通道下滑，加速下落进入分选室内的观察区，并从传感器和背景板间穿过。在光源的作用下，根据光的强弱及颜色变化，使系统产生输出信号驱动电磁阀工作吹出异色颗粒吹至接料斗的废料腔内，而好的被选物料继续下落至接料斗成品腔内，从而达到选别的目的。

由于吹出不良料的气流会带出一定量的良料，而当产量大时，这时带出的良料则更多，即进入二次色选仓内的良料更多，二次色选出的二次良料更多，被再次提升至一次色选仓内的二次良料也更多，而原料的进料速度不变，意味着一次色选仓的总进料速度增大，就容易在一次色选仓内形成积料，影响色选效果。它采用高速处理的CCD芯片实现高精度高清晰成像，杂粮色选机价格，被摄物体的图像经过镜头聚焦至CCD芯片上，形成视频信号输出。视频信号连接到监视器便可以看到与原始图像相同的视频图像，具有灵敏度高、抗强光、畸变小、体积小、寿命长、抗震动等优点，因而能够更有效地识别和剔除大米及杂粮中病斑粒和微量色差的异色粒以及杂质。米是我国主要的粮食作物，提升大米质量对目前来说是一个非常重要的话题，由于人们的生活观念向健康养生方面发展，这也就让粮食的安全成为重要的问题，大米质量的好坏直接影响着人们身体的好还，因此，提升大米质量势在必行。大米色选机对提升大米的质量帮助很大，杂粮色选机多少钱一台，能够把好坏物料分选出来，从而提升产品的质量卖个好价钱。大米色选机主要应用在大米加工行业，杂粮色选机多少钱，不管是单个加工生产如：鲜米店；还是自家的小型加工，向超市出售，帮助别人加工；甚至是流水线，一个工艺连着一个工艺。

杂粮色选机多少钱-合肥科悦|智能操作-广西杂粮色选机由合肥科悦智能科技有限公司提供。合肥科悦智能科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥科悦——您可信赖的朋友，公司地址：肥西上派镇工业聚集区云霄路南450，联系人：张经理。