

cnc模具加工 品之豪五金 桥头cnc加工

产品名称	cnc模具加工 品之豪五金 桥头cnc加工
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

冲压材料的合理选用

对于任何一种冲压件，所选的材料应能按照其冲压工艺的要求，稳定地成形出不至于开裂或起皱的合格产品，这是基本也是重要的选材要求。为此，可用以下方法合理选材。

冲压材料的选用要考虑冲压件的使用要求、冲压工艺要求及经济性等。

(1)按冲压件的使用要求合理选材

所选材料应能使冲压件在机器或部件中正常工作，并具有一定的使用寿命。为此，应根据冲压件的使用条件，使所选材料满足相应强度、刚度、韧性、耐腐蚀性和耐热性等力方面的要求。

冲压模具中的凹模是整个模具关键的组成部分之一，凹模的质量直接决定着能不能生产出合格的冲压件，所有在设计凹模时有以下几个事项必须要注意：

冲圆孔的凹模不宜用矩形毛坯

冲圆孔的凹模应尽量采用圆形毛坯。这是因为圆形毛坯用材少，同时凹模壁厚均匀，热处理变形小，凹模易于淬硬、淬透，模具寿命长，不易开裂。此外，采用圆形毛坯，也便于车削、磨削加工。

精密五金冲压模具在实际设备应用领域中，使用的频率较大，传统精密五金冲压模具的冲孔镶件结构主

要利用的是直接加工，或者是在模板上直接冲压出相应的小孔。而在对其冲孔结构进行改良和优化的过程中，主要是将其结构镶嵌在原模板上。之所以对冲孔结构进行深度加工，主要是由于传统加工结构的模具生产过程较为吃力，需要对整个模具进行拆卸，不仅会浪费大量的人力物力，若是出现问题还会导致浪费大量的维修成本。利用新型冲孔结构，能改善其整体构造模型，并且能有效的避免冲孔运行过程中出现的刃口磨损问题，顺利升级整体运维系统，实现大批量生产以及更换，提高整体设备的运行效果。

。