

莞城五金冲压 五金冲压件加工 品之豪五金

产品名称	莞城五金冲压 五金冲压件加工 品之豪五金
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

五金加工行业在我国的门槛相对是比较低的，这样使得大量中小企业转向五金加工行业。因此竞争也随之越来越大。

三、企业技术竞争力弱，转型难。

国内很多的中小五金加工企业主要的业务就是为大企业做加工，而自身不具备自己的技术，无技术何来创新？无创新怎样升级？

总之，中小五金加工厂企业发展环境需要稳定，只有稳定的环境下，这些五金冲压件厂等五金加工厂企业才能够健康的存活，才能促进中国经济增长。

模具对材质的要求很高,因此用作模具材料的性能应具备以下几点

- 1.高耐磨性 如改模具不耐磨,很容易使行腔受到过度的磨损。
- 2.高耐腐蚀性 很多塑料的添加剂,如阻燃剂等,甚至容量本身的化学作用都会腐蚀模具行腔。
- 3.良好的导热性在注塑成型时,良好的模温控制对塑料件质量影响较大,特别是在加工半结晶性热塑料件时更显重要。通常,铜合金比铜合钢导热性要好的多,但是它的弹性模量,硬度和耐用度较低。钢材的导热性不足可用冷却系统来补偿。(导读:注塑模具的保养技巧)
- 4.良好的尺寸稳定性注塑模在成型操作时,模具行腔的温度要达到300度以上,温差这么大,易使行腔结构发生微观变化,从而造成模具尺寸变化,使得塑料件尺寸不稳定。

5.抛光性能好模具行腔内壁要求很高,粗糙度非常小,以适应塑料表面良好光泽度的要求,对此,对模腔一般要进行抛光处理,表面越亮越好,为此,要求模具材料易于抛光,所以选用的材料不应该有杂质和气孔等缺陷。

简单介绍五金模具的维护保养：

- 1.紧固零件，检查紧固零件是否松动、损坏现象，采取的办法是找相同规格的零件进行更换。
- 2.模具长时间使用后必须磨刃口，研磨后刃口面必须进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。
- 3.压料零件如压料板、顶力胶等，卸料零件如脱料板、气动顶料等。保养时检查各部位的配件关系及有无损坏，对损坏的部分进行修复，气动顶料检查有无漏气现象，并对具体的情况采取措施。如气管损坏进行更换。
- 4.模具使用过程中冲头易出现折断、弯曲和啃坏的现象，冲套一般都是啃坏的。冲头和冲套的损坏一般都用相同规格的零件进行更换。冲头的参数主要有工作部分尺寸、安装部分尺寸、长度尺寸等。
- 5.弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧易损坏，通常出现断裂和变形现象。采取的办法就是更换，在更换过程中一定要注意弹簧的规格和型号，弹簧的规格和型号通过颜色、外径和长度三项来确认，只有在三项都相同的情况下才可以更换。