

# 焊锡机 特尔信精密机械 自动出锡焊锡机

产品名称	焊锡机 特尔信精密机械 自动出锡焊锡机
公司名称	苏州特尔信精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江经济技术开发区柳胥路7号
联系电话	18962555511

## 产品详情

焊接的温度要适当，不能过高、不能过低。为了使温度适当，应根据电子元件的大小选用功率合适的自动焊锡机，焊锡机，当选用的自动焊锡机的功率一定时，应注意控制加热时间的长短。当焊锡从烙铁头上自动散落到被焊物上时，说明加热时间已足够。此时迅速移开烙铁头，被焊处留下一个圆滑的焊点。若移开自动焊锡机后，被焊处一点锡不留或留下很少，则说明加热时间太短、温度不够或被焊物太脏;若移开自动焊锡机前，焊锡就往下流，则表明加热时间太长，单点多点焊锡机，温度过高。一般烙铁头的温度控制在使焊剂融化较快又不冒烟时为焊接温度。

焊锡机工作时间不宜过长，焊接时间的恰当运用也是焊锡工艺的重要环节。如果是电路板插件的焊接，一般以2~3s为宜。焊接时间过长，焊料中的助焊剂完全挥发，失去助焊作用，使焊点表面氧化，造成焊点表面粗糙、发黑、不光亮、带毛刺等缺陷。焊接的温度要适当，不能过高、也不能过低（控制温度很重要）焊点凝固的过程中，切记不要用手触碰焊点。焊点在未完全凝固前，即使有很小的震动也会使焊点变形，引起虚焊。

焊接工艺是根据焊点的位置，焊点的大小来决定的.焊锡机可以做到点焊拖焊，每个点的焊锡时间和送锡量是可以控制的。焊头的温度跟锡丝的含铅量有着直接关系，含铅的锡丝的温度在270-380度，无铅锡丝温度在380-450度左右。只有控制好了温度，锡丝喊出的效果就很棒。

自动焊锡机整机采用嵌入式工业计算机控制，200W自动焊接机，操作系统，支持在线编程和离线编程，自动出锡焊锡机，可以多机联网作业，可以与PC机远程连接，支持SPC(统计过程控制)，详尽记录生产信息和操作日志，可以支持多达8G的存储容量，可以选择单点/单次/循环焊锡作业。

焊锡机-特尔信精密机械-自动出锡焊锡机由苏州特尔信精密机械有限公司提供。“锁螺丝机，点胶机，焊锡机”选择苏州特尔信精密机械有限公司，公司位于：苏州吴江经济技术开发区柳胥路7号，多年来，

特尔信坚持为客户提供好的服务，联系人：王显勤。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。特尔信期待成为您的长期合作伙伴！