

青海冲床 自动冲床 高密高锻机械

产品名称	青海冲床 自动冲床 高密高锻机械
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

高精密冲床光电保护装置简介

山东高密高锻机械有限公司生产各类高精密冲床，气动冲床，固定台式冲床，各种型号冲床、高速冲床等。高精密冲床的光电式装置是由一套光电开关与机械装置组合而成的，当操作者的手进入模具区内时，光束受阻，自动冲床，发出电信号，从而达到滑块停止动作、不能下行的目的，保证操作者的安全。光电保护装置有红外线光电保护装置和白炽光电保护装置两种。由于光电式保护装置使用方便，对作业基本无干扰，冲床故应用较广。

高精密冲床每使用一段时间应该做维护保养

高精密冲床每使用一段时间应该做维护保养，看油箱内油量是否足够，油是否干净。三点组合自动喷油器是否有油。增压泵浦油量是否足够。有无漏油、漏气现象。储气桶是否有排水，机台有无异响。保持电控箱内部的清洁、通风顺畅。机身和电控箱的插座不能接入过大的负载，在300W以内，曲轴冲床，否则会损坏机床内部元件。机身侧壁箱上的标有剪刀功能的连接线，当打开剪刀开关时，有220V电压，客户用剪刀功能时需特别注意。送料机、收料机的电源线不要经过冲床的空气开关和内部其它开关来控制，否则也有过载的危险，以造成严重后果。

高精密冲床开车前要注意润滑

高精密冲床开车前要注意润滑，气动冲床，取下冲床上的一切浮放物品。冲床取动时或运转冲制中，操作者站立要恰当，手和头部应与冲床保持一定的距离，并时刻注意冲头动作，严禁与他人闲谈。冲制短小工件时，应用专门工具，不得用手直接送料或取件。冲制或长体零件时，应设制安全托料架或采取其它安全措施，以免掘伤。

高精度冲床离合器/刹车器间隙检测

- A. 将冲床滑块寸动置于下死点位置，按下主电机停止按钮使飞轮呈静止状态（主电源仍NO的状态）。
- B. 向冲床飞轮一侧推刹车板，让离合器/刹车器之间间隙显现，以厚薄规量测间隙大小（离合器/刹车器正常间隙为1.5-2mm）。
- C. 如果超过此间隙则必须增加垫片进行调整（测量出的间隙减1.5（mm）=增加垫片厚度）。

节能气动冲床如何做到持续工作？

快速冲床理论上是可以持续工作的，象有些节能气动冲床，在保证润滑，保证送料的情况下，除了暂时更换材料外的不冲压，是成年持续冲压工作的。长时间工作，模具、送料系统要保证可靠性及精度下，冲床是可以正常工作，一般冲床工作约2小时后达到热平衡，其运动部位间隙稳定，不会出现咬伤、拉毛等异常情况。节能气动冲床要持续工作，青海冲床，其负载要降低，建议负荷在公称力60%左右，保证机床的刚度，一般正常是持续工作3天是没有问题的。

青海冲床-自动冲床-高密高锻机械(诚信商家)由山东高密高锻机械有限公司提供。“机械压力机,油压机,汽车冲压件,冲床”选择山东高密高锻机械有限公司，公司位于：山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号，多年来，高密高锻机械坚持为客户提供好的服务，联系人：臧先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高密高锻机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。