

# 手用打包带 打包带 安徽江城打包带公司

产品名称	手用打包带 打包带 安徽江城打包带公司
公司名称	安徽江城包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市镜湖区方村镇东埂开发区纬五路
联系电话	15055312917

## 产品详情

### PET塑钢打包带的日常使用

PET塑钢打包带已经走进了我们现在的生活中，成为了不可以缺少的产品，让打包更加的轻松而且简单，塑钢带干净、整洁、还具有良好的耐磨性，拉伸能力强，适合在打包的过程中使用，并且有一个好处就是塑钢带表面光滑不会像传统的打包产品一样容易划伤手，所以现在很多行业中都开始使用这种产品，也获得了较好的效果。

因为打包带是湿性聚合物，一但遇到空气就会快速的吸收空气中的水份，从而使物料水份，所以在制作过程中要注意，一定不能让其吸水变质。一般要想避免这个问题，就要注意完全干燥后的打包带，温度的控制是非常重要的，一般温度要控制在30-40度。

打包方法介绍。用塑钢带环绕要打包的产品进行环绕一周，将塑钢带整齐重叠在一起，并且将塑钢带头部放在重叠部分的下面。然紧打包机的手柄位置，将重叠部分的塑钢带放入塑钢带打包机拉紧轮的下面。

将PET塑钢打包带全部放在拉紧轮和摩擦块下面，打包带报价，微调塑钢带和打包机两者的位置。根据所用打包机的具体情况调节要打包的力度按钮，一次性按住并拉紧按钮不要松开直到达到预设的束紧值位置。

### 打包带在穿带中容易犯的几个错误

打包机常常出现打包完不送带的现象，手用打包带，这时除了打包机本身故障和打包带质量问题外，还有一个原因容易被忽略，那就打包带在穿带过程中出现在错误：

1、在打包带没有固定在带盘之前就将打包带散开。使用过打包机的用户都知道，塑料打包带是一卷一卷

缠绕的很规整的，如果用户在没有将打包带固定在带盘之前切勿将带子散开，这样会造成打包带散落，从而不容易聚拢，最后造成带子的浪费。

2、固定带盘螺栓旋不紧。这也是用户时常忽略的问题，全自动打包带，带盘螺栓固定不紧就会造成带盘与打包带之间有空隙，当打包带结束打包作业退带时，带子会很容易掉入这个缝隙，当下次再送带时就会卡在缝隙里面，造成送不出带的情况出现。

3、不经过导带片，直接将带子穿进机芯。每个机器元件的使用都有的一定功能，导带片在平时的使用过程中看似没什么用处，打包带，因此有很多用户穿带时并不穿过这个结构，而是直接将带子穿入机芯，其实导带片有很好的展平带子的作用，而且可以防止带子扭曲，因此在穿带时切勿将其忽略。

打包带在产品包装中比较常用，但大多数使用者并不了解他的生产过程其实打包带的生产过程很简单：

设备配置介绍：

1、挤出机 主机螺杆直径80，付机螺杆直径70，螺杆为突变型螺杆，机头用直角式机头。电加热。

2、冷却水箱 加长水箱保证不同产品的冷却需要，使带子在分子定向的过程中达到最佳的拉伸状态。

3、牵引机 使用双向拉伸装置，牵引采用双辊内旋龙门压下式牵引辊。用两个无级变速装置，分别调节辊筒速度，形成前后两个拉伸辊的不同，这个和缠绕膜不同线速度差。

4、拉伸槽 拉伸为湿法拉伸，电热水浴，远红外线加热。

机组设备特点：由强力挤出主机、配套副机、加长冷却水箱、烘箱、牵引压花机组、双配置卷带机组、分体式自动控温电气柜组成，适应于各级再生塑料粒子，生产夹心带及不夹心带。用于直接生产手工打包带；可直接加工成手用，机用，染色、印字包心打包带，一次完成；可用于直接加工成手用、机用、印字包芯打包带，超宽、超薄、超窄、透明、染色、印字打包带。

手用打包带-打包带-安徽江城打包带公司(查看)由安徽江城包装材料有限公司提供。安徽江城包装材料有限公司是从事“打包带,塑料打包带,透明打包带”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：汪经理。