

# 北京圆柱形电池卷针 超鸿精磨亮度 圆柱形电池卷针报价

产品名称	北京圆柱形电池卷针 超鸿精磨亮度 圆柱形电池卷针报价
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

## 产品详情

### 超鸿严把圆柱形电池卷针质量三道关

圆柱形电池卷针的设计与加工中，设计人员的经验与技能起到特殊作用。设计合理与否，通过试用才能确认；而圆柱形电池卷针则需要通过多次试实验修改，才能终完成。生产实践中，有些钨钢模具一旦投入到生产线上使用以后，经常会产生各种问题，无法满足产品的生产要求或技术要求，造成等，带来诸多不稳定因素。于是，如何提高钨钢模具的稳定性，成为模具行业面临的现实问题。

#### 1、模具及冷挤压成形电池封口模具的稳定性及影响因素

钨钢模具稳定性分为工艺稳定性和生产稳定性。工艺稳定性指满足生产合格产品具有稳定性的工艺方案；生产稳定性则指生产过程中具有稳定性的生产能力。

#### 2、影响电池封口模具及冲压成形稳定性的主要因素：

分别为：钨钢模具材料的使用方法；模具结构件的钢性要求；冲压材料性能的分析；材料厚度的波动特征；材质的变化范围；拉伸模具筋阻力大小；压边力变化范围；润滑剂的选择。

#### 3、综合权衡影响稳定性的各项因素

值得注意的是，在冲压成形过程中，由于每一种冲压板材都有自己的化学成分、力学性能以及与冲压性能密切相关的特性值，冲压材料的性能不稳定、冲压材料厚度的波动、以及冲压材质的变化，不但直接影响到冷挤压成形模具加工的精度和品质，还可能导致模具的损坏。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

## 国内圆柱形电池卷针中发展状况分析

超鸿五金精密模具的圆柱形电池卷针配件供应商，需要任何的圆柱形电池卷针配件都可以找我们哈。我国模具制造业经历多年发展，模具行业生产周期高于国际水平，但产品水平相对较低。这主要是由于铸造模具的精度、型腔表面粗糙度、寿命及结构等方面。当下，我国铸造模具企业技术人员比例低，水平也较低，且不重视产品开发，在市场中经常处于被动地位。所以要主动学习创新精神，做好各方面的精密加工，提高我国模具行业的发展。

在国内圆柱形电池卷针在高技术驱动和支柱产业应用需求的推动下，形成了一个巨大的产业链条，从上游的原辅材料工业和加工、检测设备到下游的机械、汽车、摩托车、家电、电子通信、建筑建材等几大应用产业，模具市场发展生机勃勃。

想了解更多关于电池封口模具的信息，欢迎咨询生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

## 圆柱形电池卷针与国外模具的差异

近几年，我国圆柱形电池卷针业发展迅速，但远远不能适应国民经济发展的需要。超鸿五金领导分析认为，主要的问题是低档模具过剩，高质量模具却供不应求，甚至必须依赖进口。

### 中外模具存在五大差异

#### 1、原材料问题

受售价限制，国产模具多采用2Cr13和3Cr13作精密热处理，而国外则采用模具材料DINI、2316，其综合机械性能，耐磨、耐腐蚀性能及抛光亮度均明显优于国产材料。这从根本上影响了国产模具的外观质量和使用寿命。

#### 2、制造工艺水平

国内模具生产厂家，工艺条件参差不齐，差距很大。不少厂家由于设备不配套很多工作依赖手工完成，严重影响了精度和质量。

### 3、模具设计体系

国内一些生产厂家虽然也采用了计算机辅助设计(CAD)和计算机辅助制造技术(CAM)，但依旧停留在引进、消化和吸收阶段，难以形成具有成熟的理论指导和设计体系。

### 4、调试水平

模具就其本质而言属于工装，生产出合格制品才是终目的。因此，模具的质量、性能依赖试模结果检验。国内模具厂因交货期短，试模设备局限，往往把质量检验工作放在用户处试模，易给用户造成大量的损失和浪费。

### 5、配套体系

我国模具生产企业习惯埋头搞生产科研，而忽视了与其他设备供应商、原料供应商合作。无形中使用户走了许多弯路。我们的模具厂必须和其他厂家及各大科研院所共同合作，为用户创造的制品，创造更大的利润，才有希望为自己营造广阔的发展空间。

想了解更多关于圆柱形电池卷针的信息，欢迎咨询生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。