

衢州干冰压块机价格 昆山品之良

产品名称	衢州干冰压块机价格 昆山品之良
公司名称	昆山品之良机械自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇亿升路48-2
联系电话	18112654086 18112654086

产品详情

单臂油压机维护与保养

1、班前保养

- (1) 检查油池、油位、油标是否符合规定标准，若不符合应及时补油。
- (2) 检查按钮是否灵活，有无卡阻。
- (3) 检查电机接地线是否松动、脱落或损坏。若有松动应紧固，脱落或损坏应通知维修人员处理。
- (4) 检查安全防护装置是否完整可靠。
- (5) 检查各手柄是否灵活。
- (6) 紧固松动的各部位螺母。

2. 班中保养：

- (1) 启动液压泵，检查液压泵作用是否良好，各密封部位和管路有无堵塞和泄漏。
- (2) 检查限位开关作用是否良好，碰块定位是否正常。
- (3) 要随时注意各运转部件温升和音响是否正常。

3. 班后保养：

- (1) 检查、清扫各活动部位。

(2) 各操控手柄（开关）置于空档（零位）。

(3) 检查、清扫、整理工作面及工作区域。

4. 操纵系统：

(1) 擦洗各连接处并及时加油润滑，实现操纵灵活。

(2) 检查拧紧上下缸盖、电机座和锤身地脚螺丝，保证紧固牢靠。

5. 润滑系统：

(1) 清洗油泵和过滤网。

(2) 擦洗、检查、疏通油路，实现润滑良好，并消除漏油。

6. 电器：

(1) 清扫擦拭电机、电器箱外部灰尘。

(2) 清扫、检查、整理电气线路，实现布局合理、衔接牢固、。

7. 将工具箱内外擦拭干净后，将其所有物品、工具擦拭整理，并按取放方便，避免磕碰的原则，分层、分类、整齐地摆放在工具箱内。

8. 将保养中已解决与未解决的主要问题记录入档，作为下次保养或安排检修计划的资料依据

液压系统及各类液压件问题总结

01、液压系统好长时间没有用，这次开机后，震动特别厉害，噪音很大，不知道是什么原因？

总结：可能是长时间放置，蓄能器氮气泄露，没起到减少脉动的作用。检查氮气的压力，补压或者更换皮囊。噪音是由于振动太大而产生的，没有了震动，就会消除。

02、油缸工作不正常，只能出不能回，是什么问题？

总结：检查油缸的另一端是否出油，电磁阀是否换向，油缸内泄是不是特别严重。回油管路是否被异物堵死。

03、油缸启动压力高是怎么回事啊?有什么危害?怎么解决?

油缸启动压力高和油缸的制造质量（如活塞杆弯曲、缸筒弯曲等）、密封的形式和安装等因素有关。对于伺服油缸，启动压力高会影响其的动态特性。对于普通油缸，启动压力的要求没有伺服油缸那样严格

，但是也不能太高。一旦发现启动压力高，需要认真对油缸的零件进行尺寸复测，并检查密封的安装质量。

总结：1、内部阻力过大。2、外部执行部分有机械故障。

油缸的启动压力与油缸的设计结构有关，油口与活塞接触的受力面积，如油口的大小即活塞初始启动的受力面积，启动压力就高，油口与活塞接触间加工受力面积腔(启动压力腔)启动压力就很小。

四柱压力机的加工过程

四柱压力机在加工的过程中，它的上下模之间不能有污染物，也不能用硬物撞击，干冰压块机价格，从冲模内取卡入工件时，要用工具不准用手抠取，并把脚从脚踏开关上移开。而且四柱压力机也应防止空气混入系统中，并及时把混入系统中的空气排出，要防止泄漏。同时还要特别保护好四柱压力机的滑动面、工作面和防护装置。当需要开反车时，一定要等到电机完全停止后再反开电机，不允许在飞轮转动中开反车，更要经常检查坚固模具的螺栓有无松动。但当四柱压力机离合器换新摩擦片之后，要注意控制减少单项行程次数，四柱压力机滑块下行时不得停留在危险区内，滑块运行中不准把手扶在打料磨杆、导柱以及模具危险区。当滑块停止而下滑距离过大时，一定要找维修人员调节四柱压力机制动器。

衢州干冰压块机价格-昆山品之良由昆山品之良机械自动化设备有限公司提供。“油压机,液压机,压铸件切边机,粉末成型机等”选择昆山品之良机械自动化设备有限公司，公司位于：昆山市玉山镇亿升路48-2，多年来，品之良坚持为客户提供好的服务，联系人：张凤。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。品之良期待成为您的长期合作伙伴！