

东莞坐标镗磨加工 坐标镗磨加工厂家 土田精密模具

产品名称	东莞坐标镗磨加工 坐标镗磨加工厂家 土田精密模具
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一 楼102
联系电话	13602329827

产品详情

坐标磨床维修介绍

我公司定制各种精密磨床设备如:球面磨床，坐标磨床，导轨磨床，其他大型精密机床设备等服务。

公司有先进的生产设备的技术团队成熟的设计流程，可按您的要求量身定制大尺寸多用途的精密磨床设备。磨床设备各项加工精度均按规定进行验收.控制系统为西门子或法那科数控系统，具有操作方便运行稳定执行效率。高高等优点，公司售后服务体系完善提供一年免费售后服务和终身技术支持。设备说明:坐标磨床是一种具有精密坐标定位装置可用于磨削孔距精度要求很高的精密孔和成形表面的磨床。坐标磨床与坐标镗床有相同的结构布局，不同的是镗刀主轴换成了高速磨头。磨削时，工件固定在能按坐标定位移动的工作台上，砂轮除高速自转外还通过行星传动机构作慢速的公转，并能作垂直进给运动。改变磨头行星运动的半径，可实现径向进给。

坐标磨床的区分说明与常见种类的熟悉

在磨床的众多种类中，所要进行阐述的对象，是为坐标磨床这一种，而将会涉及到的，主要是这种磨床的两个方面内容，一是坐标磨床与内圆和无心磨床之间的区分，坐标镗磨加工电话，二是几种常见坐标磨床的简单了解，希望大家能从中有一些收获。

1.坐标磨床与内圆和无心磨床之间的区分

坐标磨床，其主要是用来进行外表面和轴肩端面的加工，具体来讲的话，坐标镗磨加工厂，是一些圆柱形及圆锥形外表面的加工。此外，在一定程度上，它还可以进行内外锥孔的磨削等。所以，其应用还是蛮多的。不过，由于其自动化程度不高，因此适用于小批量的单件生产。

坐标磨床怎样来维护保养呢？

坐标磨床，东莞坐标镗磨加工，其维护保养也是很重要和关键的工作，因为这也是其基础知识中的一个知识要点，所以接下来，针对这一知识要点，我们来进行具体地讲解，希望能让大家对它有更进一步的认识与了解，坐标镗磨加工厂家，这样也能够使自己从中有所收获。

1.电气设备的维护保养

(1)其电气设备要保持干净整洁，不能有灰尘及油、水等，以免使其损坏。

(2)其轴承，应定期进行清洗及更换，以确保其有良好的使用状态。

(3)其电器，应保持良好的绝缘性，在潮湿季节，应经常进行除湿工作，以免使其受潮损坏。

(4)设备应接地良好，并每周要对各触点及联锁装置的灵敏度进行检查。

东莞坐标镗磨加工-坐标镗磨加工厂家-土田精密模具(推荐商家)由东莞市土田精密模具有限公司提供。东莞市土田精密模具有限公司是从事“坐标磨床”，“JG坐标磨”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：彭先生。