

液氮置换施工 丹海石化 大庆液氮置换

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 液氮置换施工 丹海石化 大庆液氮置换 |
| 公司名称 | 濮阳丹海石化工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 濮阳市绿城路与历山路交叉口 |
| 联系电话 | 15738010101 15738010101 |

产品详情

根据确定的氮气注入口法兰的尺寸，提前制作各型号的注氮法兰接头，购买氮气注入临时管线。

液氮运输、施工机具、施工设备等调遣至施工地点的道路情况调查：由于是在冬天施工，大庆液氮置换，天有可能下大雪，液氮置换技术，做好防冻、防滑的准备，道路有可能封堵，液氮置换施工，必须安排液氮气化机组、施工车辆、液氮槽车等提前出发，路途时间要留有余地。液氮施工作业中的后勤保障组负责施工采购液氮、物资采购的合同签订工作。

氮气置换总体技术要求

- 1.置换过程中由甲方工程工程项目部负责检测，氧气含量低于2%为合格。
- 2.注氮车加热装置氮气出口温度范围为5~25（注意:氮气出口温度不能低于5）。根据注氮速度、环境温度等因素确定加热装置选型和供热能力备用细数等，确保加热装置出口氮气温度。
- 3.在保证注氮温度的同时，注氮流量可以提高。注氮时如果注氮温度和注氮流量要求不能同时满足时，必须优先保证注氮温度。
- 4.液氮纯度在99.99%以上，且其它腐蚀性组分符合要求。

用于填充置换的氮气纯度应在99.95%以上。置换开始前应确保每一注氮口、每一注氮管段所需的氮气足量及时供应，液氮置换公司，置换期间不得中断注氮。注氮作业现场周围设20米范围警戒区，并设置明显警戒标志，与注氮作业无关的人员严禁入内。注氮车加热装置氮气出口温度范围为5~15。根据注氮速度及温度要求，液氮车配备与注氮车匹配的加热设施及其它附属设施。

液氮置换施工-丹海石化(在线咨询)-大庆液氮置换由濮阳丹海石化工程有限公司提供。濮阳丹海石化工程有限公司是河南濮阳,化工项目合作的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在丹海石化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创丹海石化更加美好的未来。