

# 食品加工厂污水处理气浮沉淀过滤一体机包售后安装调试货真价实

产品名称	食品加工厂污水处理气浮沉淀过滤一体机包售后安装调试货真价实
公司名称	诸城市宏利圣得环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市开发区舜德路1899号(横六路西首)
联系电话	15753677202 15753677202

## 产品详情

### 污水处理机及系统同传统污水处理方法的比较

#### (一) 传统的污水处理

重力沉淀法，加压气浮法及射流气浮法是目前比较通用的污水处理方法，但同污水处理系统相比都存在明显不足。

重力沉淀法与原理较简单，但土建投资比较大，污水处理速度慢，费用高，特别是污泥排放困难，排放后的污泥含水量较高，成分复杂，更加难以处理，且不易回收有用物质。

加压气浮法是用加压水泵将污水加压到3--4个大气压，同时注入空气，在溶气罐内，空气溶解于污水，污水经减压阀进入气浮池，由于突然减压，溶解于污水中的空气形成许多微小的气泡逸出，进浮。其缺点是系统过于复杂，操作繁琐，运行费用比较昂贵，污泥易在槽体底部滞留，阻塞喷嘴。由于系统过于复杂，它包含了溶气罐、空压机、调节槽、加压泵等设备，操作繁琐，需要人工较多，消耗动力较大，维修费用高。

射流气浮法较压力气浮法简单，工作介质通过射流器以很高的速度从喷嘴喷射出来，形成高速射流束，高速射流束通过气室时，由于工作介质的粘结作用，产生负压，吸入大量空气，进入溶气罐，由减压阀喷出至溶气罐。同气浮系统相比，投资较大，动力消耗大，操作繁琐，用人工较多，维修费用高，效率较低。

#### (二) 气浮式污水处理系统同上述系统相比所具备的优点

##### 1、投资小

该系统广泛用于分离和回收石油化工废水中的乳化油，肉类食品加工厂废水中的油脂，毛纺厂洗羊毛废水中的羊毛脂，造纸厂废水中的皂化物、纤维、填料、洗煤废水中的煤粉等。该系统不需压力容器、空压机、加压泵等设备，可以大大减少污水生化二级处理设备的规模，从而大大减少总体投资费用。

## 2、性能优越

该系统对污水中的SS去除率可达98%，COD去除率90.4%，BOD去除率89%，污水经处理后SS小于5PPM，并大量回收纤维、油脂、填料等有用物质。在系统中流量不需要保持平衡，即使流量改变，设备仍可照常工作，食品加工厂污水处理气浮沉淀过滤一体机包售后安装调试，该系统操作简单，可实现自动化控制。

## 3、运动费用低，

该系统消耗动力仅相当于传统加压气浮和射流气浮的1/8--1/10，并且设计简单方便，维修费用低，需要人工操作较少，可以作为无人看守运行，固体悬浮物被快速连续去除，经分离后的污泥纯度较高，含水量较少，降低了污泥处理费用。

## 4、占地面积少，维修方便

处理能力为5--500立方米/每小时的系统，气浮设备占地面积仅为2.5--100平方米，土建投资特别少，可根据场地及流程的实际情况，安装在地下，地面或楼层高处，并且耗工耗时。

## 5、臭氧污染减轻

该系统对于污水处理是一个好养过程，不会产生H<sub>2</sub>S等有害气体，工作环境较好，并且减少了污泥回用处理上的难度。

## 6、技术先进，科技含量高

该系统参考美国九十年代流行样机设计，并加以改进，具有世界领先水平，其中某些关键部件直接从美国进口，以保证整个系统的运行质量。

气浮过滤一体机集气浮、过滤、吸附于一体，对油水分离，悬浮物、COD、BOD的去除有很好的效果。广泛应用于油田钻井污水、油田回注水、炼油厂污水的处理，特适合小规模污水的处理。本机具有运输方便，操作简单，处理效果好的特点。

本实用新型公开了一种气浮过滤一体机，其特征在于，在气浮机箱体的顶部安装有刮渣装置，高压水泵设在气浮箱体机的一侧下部，空压机设在气浮箱体机的一侧壁上，在空压机的上侧设有溶气罐，气浮箱体机的另一端为清水箱，在气浮箱体机的一侧设有过滤罐和第二过滤罐，通过以上设置，本实用新型将气浮机和过滤机有机结合，实现了气浮过滤一体机连续运行，净化出水的目的，节约土地资源，提高处理效果，气浮机出水不需要泵送，可以直接自流到过滤机过滤出水。

## 工作原理

气浮设备的气泡发生器首先在气室中将空气跟污水混和，然后通过散气叶轮将液气混和体散出，在污水中形成大量均匀微小的气泡，污水中比重大于1的悬浮物在重力作用下，能自然沉淀而被分离，而比重接近于1，难于沉淀或上浮的悬浮颗粒，被水中无数分散的微小气泡附着，随着气泡一起上浮至水面而被分离。在这个浮选过程中，需要有浮选剂的参与，浮选剂不仅可以改变悬浮物的亲水性，同时还有促进起泡的作用，可使废水中的空气形成稳定的小气泡，从而更有利于气浮。

悬浮物被微气泡带到水面形成泡沫层，沿液面运动的刮泥机将泡沫刮到倾斜的金属板上，并将其推入污泥排放管道。排放管道装有水平的螺旋推进器，将所收集的污泥送入污泥收集区。推进器和刮泥机由同一个电机拖动，动力消耗很小。净化后的污水经斜板下方的溢流板进入排放管道，管道中装有液位控制器，来调节槽体内的水位，确保污水不流入污泥排放管道。而一些比重比较大的悬浮物则下沉到设备底部，经沉淀锥体浓缩后，定期有阀门排出机体外。

气泡发生器在发生气泡的同时，因气泡同污水的向上运动，在槽体底部形成一个负压区，在负压作用下，污水由槽体底部不断流向气浮区，从而使污水在槽体中循环流动，保证气浮均匀连续地进行。

该设备处理量为5—500立方米/每小时，我们可以根据不同用户的具体情况设计工艺流程及药剂配方。

食品加工厂污水处理气浮沉淀过滤一体机包售后安装调试货真价实由诸城市宏利圣得环境科技有限公司提供。诸城市宏利圣得环境科技有限公司是从事“垃圾焚烧炉,污水处理设备,污泥处理设备,气浮机,过滤器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙经理。同时本公司还是从事溶气气浮机，气浮机，气浮沉淀一体机的厂家，欢迎来电咨询。