

宗兴环保科技有限公司 厂房不锈钢共板风管加工

产品名称	宗兴环保科技有限公司 厂房不锈钢共板风管加工
公司名称	宁波宗兴环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波高新区江南路599号科技大厦4楼411-22-8室
联系电话	13967806986

产品详情

宁波宗兴环保科技有限公司--不锈钢共板风管加工--共板风管；

普通板式法兰风管连接要求:

- 1.法兰无任何错误；
- 2.弹簧夹两端打磨防腐，交替安装；
- 3.同规格风管法兰上使用的弹簧夹长度相同，标准长度为150mm，120mm可用于特殊情况；
- 4.弹簧夹间隔均匀，符合系统要求。

风口二次吊装要求:

- 1.风口吊装有障碍物时，应进行二次吊装。

风机进出口防护网要求:

- 1.通向大气的风机进出口必须装有不锈钢防护网；
- 2.防护网的孔径应符合设计要求。

风道防摇支撑要求:

- 1.保温风管应垫木块；
- 2.螺杆与风管或保温层的距离为30毫米；；

3.当门支撑较长时，酒店不锈钢共板风管加工，应增加支撑。

宁波宗兴环保科技有限公司--不锈钢共板风管加工--共板风管；

宁波宗兴环保科技有限公司--不锈钢共板风管加工--共板风管；

共板法兰管道-平板法兰，检查对角线要求:

- 1.法兰面不平时用小锤子平整
- 2.对角线应符合要求。

共板法兰管道-安装角件要求:

- 1.按压法兰角件的边缘，厨房不锈钢共板风管加工，不要弄坏太多，包起来就行了
- 2.用自制工具敲小包角。

共板法兰管道-成品要求:

- 1.法兰和管道本体、小折边角度应为90° 允许偏差 hold0.5mm
- 2.共板法兰的弯曲度在2‰以下
- 3.联合角咬口边平坦，海曙不锈钢共板风管加工，宽度一致边宽8~10mm
- 4.法兰面平整，四角无下垂变形
- 5.管道端口的对角线偏差在允许范围内。

宁波宗兴环保科技有限公司--不锈钢共板风管加工--共板风管；

宁波宗兴环保科技有限公司--不锈钢共板风管加工--共板风管；

普通板法兰软接头——铆接和压料分配要求；

- 1.铆接压布前用螺杆支撑四角；
- 2.法兰内侧的布和压条；
- 3.板条应成角度，长边的宽度应小于或等于法兰边的宽度；
- 4.铆接点应设在距法兰角40毫米以内；
- 5.铆钉间距应 100mm；

6.不要用燕尾线代替铆钉。

矩形弯头的制造要求:

- 1.应做成内外同心圆弧，曲率半径为一个平面边长，即 $r=a$ ；
- 2.两端加50mm直段。

普通平板法兰弯头分段制造要求:

- 1.普通板法兰弯头的扇形材料不允许拼接；
- 2.当材料宽度不能满足整体生产时，弯头应分段制作。

宁波宗兴环保科技有限公司--不锈钢共板风管加工--共板风管；

宗兴环保科技有限公司-厂房不锈钢共板风管加工由宁波宗兴环保科技有限公司提供。宁波宗兴环保科技有限公司是一家从事“螺旋风管;镀锌风管;通风管道;镀锌法兰;屋顶通风器;防火阀”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“螺旋风管;镀锌风管;通风管道;镀锌法兰;屋顶通风器;防火阀”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使宗兴环保在工业制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！