

领邦机械交货快 合金锯片数控磨齿机 珠海数控磨齿机

产品名称	领邦机械交货快 合金锯片数控磨齿机 珠海数控磨齿机
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

产品详情

数控磨齿机如何才能做到正确修磨？

数控磨齿机的硬质合金锯片的修磨按照前角面与后角面1：3的关系，只有当锯片经正确修磨后才能使刀具在使用寿命内保持正常工作。不正确的修磨，如只从前角面或只从后角面修磨将缩短刀具的使用寿命。另外重要的一点是整个磨损区域应当充分修磨。硬质合金锯片是放在自动刃磨机上修磨的，由于质量的原因，我们不推荐在通用刃磨机上手工修磨锯片，自动数控刃磨机能保证前角面与后角面的修磨完全在同一方向。领邦生产的数控磨齿机品质好，欢迎选购。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市领邦机械科技有限公司

平齿锯口的数控磨齿机怎么样？

数控磨齿机平齿锯口较粗糙，切削速度较慢，修磨为简单。主要用于普通木材的锯切，成本较低，多用于直径较小的铝用锯片，以保持切削时减少粘连，或用于开槽锯片以保持槽底平整。领邦机械科技有限公司，是一家集生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。领邦机械科技有限公司是勤于思考、敢于、善于开拓新境界的实力公司！需要数控

磨齿机的朋友可以来公司进行详细的咨询，我们会竭诚为您服务。

数控磨齿机的磨头进给速度和磨头进给量很重要。合金锯片磨削好坏完全决定在磨头进给速度有关，一般合金圆锯片进给速度在0.5至6毫米/秒不能超出此值.即每分钟应在20齿内，超于每分钟20齿进给速度过大,会产生严重刀瘤或烧合金,砂轮产生凸凹面造成影响磨齿精度浪费砂轮。磨头进给量，选用砂轮粒度对进刀量有极其重要意义。一般砂轮建议选用180#至240# 极其量选用240#至280# 不予选用280#至320#，否则要调整进给速度。领邦机械成产数控磨齿机，品质值得信赖。