

阜阳新郑丙级防火门 郑州防火门

产品名称	阜阳新郑丙级防火门 郑州防火门
公司名称	河南兴元建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市西四环
联系电话	15838116180

产品详情

防火门市场混乱 制定新标准

防火门在建筑行业占得比重非常大，从眼前的市场来看，新郑丙级防火门，质量低劣的产品充斥市场，给建筑防火带来了隐患。

据报道防火涂料施涂质量合格率为零。而相关统计数据显示，因产品质量导致建筑消防设施不能正常运行或投入使用的比例高达30%以上，火灾损失重大的，其建筑消防设施大多在火灾发生时没有发挥作用。

防火门的质量尤其令人担忧。在江苏省常州市的检查中发现，很多厂家生产的防火门钢板厚度仅为标准的一半，填充材料耐火性差，厚度不够，防火板质劣;受检产品出现了“仪仗队”，部分企业为了获取相关产品的市场准入证明，花购买样品送检，证书到手后，自身产品质量仍不合格。

更有甚者，明知防火门是用来阻隔火势的，必须使用耐火材料，却将的蜂窝纸作为防火门的填充材料，于是，用于保护居民安全的防火门，硬生成了“门”。

钢质防火门的材料要求

我们从公司技术人员了解到钢质防火门的材料要求：

- 1、钢质防火门的门框、门扇面板及加固件应用冷轧薄钢板。门框应采用 1.2 mm ~ 1.5 mm 厚钢板，扇面板采用 0.8mm ~ 1.2 mm 厚钢板，加固件采用 1.2mm ~ 1.5 mm 厚钢板，加固件如设有螺孔，钢板厚度应不低于 3.0 mm。
- 2、钢质防火门的门扇和门框内应用不燃性材料填实。
- 3、安装在钢质钢质防火门上的锁、合页、插销等五金配件熔融温度不得低于 950 。
- 4、安装在钢质防火门上的合页不得使用双向弹簧，单扇门应设闭门器。
- 5、双扇门间必须有常盖缝板，并装设闭门器和顺序器等（常闭的钢质防火门除外）。
- 6、门扇与门框组装后，在常闭状态下，门扇与门框贴合，门扇与门框之间的两侧缝隙不得大于 4 mm，上侧缝隙不得大于 3 mm，双扇门中间缝隙不得大于 4 mm。

购买防火门前，上网查询产品资质

购买者可以登录“中国消防产品合格评定中心”网站查询，核对所购买的消防产品是否属于网站上备案的产品，凡有备案的产品一般都为合格产品。同时，消费者在购买使用消防产品时要确认产品相关证书，还可以要求经销商提供生产厂家的供货证明进行详细核对。

现场实验是确保消防产品真实的有效办法，如防火涂料可以涂抹到墙体上，用高温喷枪进行现场测试，涂料表面发泡即证明能起到隔热作用，必要时还可采取抽样送检的方法，通过国家有关部门授权的检验机构判别真伪。

消防产品实体表面根据标准要求要使用不燃材料或难燃材料的却采用可燃或材料，也可作为判断其为产品的依据。如消防应急灯具、消火栓箱产品表面应按要求使用难燃材料或不燃材料而不能有有机玻璃等可燃材料。

阜阳新郑丙级防火门-郑州防火门由河南兴元建材有限公司提供。阜阳新郑丙级防火门-郑州防火门是河南兴元建材有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：闫经理。同时本公司还是从事河南木质防火门，木质防火门生产厂家，隔热木质防火门的厂家，欢迎来电咨询。