

# 非标自动化设备定制 威海自动化设备定制 锐诚焊锡机

产品名称	非标自动化设备定制 威海自动化设备定制 锐诚焊锡机
公司名称	威海锐诚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东威海高区天津路190-5号
联系电话	13173307691

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海锐诚自动化设备有限公司

### 非标自动化常用的材料

AL6061: (以镁、硅为主要合金元素) 55-65/KG, 中等强度<270Mpa, 抗腐蚀性和机加工性好, 1.镀镍; 2. 阳极氧化HRC42-55 (a: 阳极本色氧化, 厚度8-15u; b: 阳极黑色氧化, 厚度20-30u; c: 硬质阳极氧化, 厚度12-20u; d: 硬质阳极氧化黑, 厚度20-30u)。

V1 k7 P6 U/ K3 h8 \ / ^

6063: (以镁、硅为主要合金元素) 60/kg, 强度<200Mpa。

7075: (以锌为主要合金元素) 65/kg, 高强度, 是6061的2倍, 可淬火但脆性抵其余性能和表面处理和6061同。){ \$j% [+ Y- Z

2A12: (以铜为主要合金元素) 35/kg, 老标准LY12, 非标自动化设备定制, 强度470Mpa, 耐热, 制作高负荷零件, 是硬铝合金中常用。+ E; x- W7 B) n

5A02: (以镁为主要合金元素) 35/kg, 威海自动化设备定制, 老标准LF2, 日本A5052, 典型防锈合金, 耐腐蚀性高、焊接性好、塑性高, 强度245Mpa, 制作中等负荷和焊接构件。

4 q) B- y5 T6 M6 L+ W

Q235A：老标准A3钢，碳素结构钢，7/kg，易生锈，一般钣金件做烤漆处理，步骤：a：如果生锈，先除锈；b：作漆前经过“脱脂-磷化-钝化”处理；c：喷底漆晾干，喷表面漆；d：对喷涂的工件进行烘烤，形成漆膜保护工件。处理喷漆，还可以“喷粉”“喷塑”喷粉和烤漆差不多；但喷塑比烤漆厚，里硬外软，但金属表面的附着力小均匀性差。

脱脂：除油脂；磷化：使金属与磷酸或磷酸盐化学反应，在其表面形成一层稳定磷酸盐膜的处理方法，防腐蚀；钝化：化学清洗，为了材料的防腐蚀。

4 M\* Y# [.s:e J

## 多方面了解客户需求的重要性

1、只有充分了解客户需求才能制作出客户满意的设备。

客户的需求是非标设计的依据和目标，也是设备交付后的验收标准。脱离客户的具体需求，凭经验，拍脑袋不可能设计出客户满意的设备，这是非标设计的特点所决定的，你认为好的方案不一定是适合客户的。

2、减少方案反复修改过程，非标自动化设备定制，才有可能做到“一次性把工作做好”。

对客户需求了解要做到多方面、细致、深入，否则会造成设计方案的缺失，一旦需求有化，方案就得相应修改。方案的反复修改不仅会浪费时间，而且会影响工程师的士气。所谓“一鼓作气，再而衰，三而竭”

3、快人一步，赢得商机。

在客户需求还不是很清晰的时候，积极主动与客户沟通，并协助客户理清思路，抢在竞争对手之前消化客户需求，提出解决方案，就会站住“先入主”的优势，赢得商机。

## 市场环境

工业的发展，各行各业对工人的需求量都在大幅度的提高。在生产部门中，劳动密集型企业工人工资是一笔很大的支出，而且成本在急剧上升。在保证产品质量的前提下，要想做更便宜的产品，只能降低生产成本，提高生产效率。人工操作的速度是有限的，非标自动化设备定制，不管是哪一个工位，哪一种产品，都不排除可以靠机器来操作的可能。而工人的工资是只升不降的(由劳动法确定)，而且每个月都得按时支付，此费用随着工人工作年限的延长而增加。

威海锐诚自动化设备有限公司生产非标设备、灌胶机、点胶机、焊锡机、螺丝机，欢迎新老顾客来电洽谈。

非标自动化设备定制-威海自动化设备定制-锐诚焊锡机(查看)由威海锐诚自动化设备有限公司提供。威海锐诚自动化设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事焊锡机，全自动焊锡机，LED焊锡机的厂家，欢迎来电咨询。

