

3D打印模型 福州妙创3d打印电话 福清3D打印

产品名称	3D打印模型 福州妙创3d打印电话 福清3D打印
公司名称	福州妙创三维电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼
联系电话	18150111866

产品详情

选择3D打印模型材料的方法有哪些?

基于模型的制作目的，大致可分为两类：外观验证模型和结构验证模型。

结构验证模型：在产品设计中从设计方案到量产，一般需要制作模具。模具制造的费用很高，比较大的模具价值数十万乃至几百万，如果在开模的过程中发现结构不合理或其他问题，其损失可想而知。因此，3D打印公司，制作结构验证模型能避免这种损失，降低开模风险。基于结构验证模型的需求，对精度和表面质量要求不高的，优先建议选择机械性能较好、价格低廉的材料，3D打印技术，比方说PLA、ABS等材料。

如何使用手涂法对3D打印模型上色

手涂法上色时需以“#”来回平涂两到三遍，使表面笔纹颜色减淡色彩均匀饱满。在移动时应朝扁平面刷动，下笔时由左至右，移动时要保持手的稳定和力道，笔刷和模型表面的倾斜约70°，轻轻的涂，福清3D打印，让颜料自然流在表面上，动作越轻笔痕越不明显，效果越好。

上色过程要判断什么时候再沾上颜料涂下一笔。尽量保持画笔在湿润的状态进行，含漆量保持最佳湿度，才能有最均匀的笔迹。干燥时间的长短也是左右手涂上色效果好坏的因素之一。一般等第一层快干的情况下再上涂第二层的新鲜油漆，这样容易消除笔痕。

3D打印金属模型时应该注意些什么

孔隙，零件3D打印过程中，内部非常小的孔穴会形成孔隙，这可由3D打印工艺本身或者粉末引起。这些微孔会降低零件的整体密度，导致裂纹和疲劳问题的出现。

翘曲，为了确保打印任务能顺利开始，打印的第一层熔融在基板上。当打印完成后，3D打印模型，通过CNC加工使零件从基板上分离。然而，如果基板热应力超过了其强度，基板会发生翘曲，最终会导致零件发生翘曲，会有致使dao刀撞到零件的风险。

3D打印模型-福州妙创3d打印电话-福清3D打印由福州妙创三维电子科技有限公司提供。福州妙创三维电子科技有限公司为客户提供“3D模具打印”等业务，公司拥有“妙创三维”等品牌，专注于其它等行业。，在福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：欧碧雁。