

电动工具流水线生产厂家 流水线生产厂家 金嘉流水线

产品名称	电动工具流水线生产厂家 流水线生产厂家 金嘉流水线
公司名称	永康市金嘉输送自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市烈桥正大路69号对面
联系电话	13645893802 13645893802

产品详情

U型结构的精益流水线有什么优势：

- 1使物料搬运成本最小化；
- 2空间的有效利用；
- 3劳动力的有效利用；
- 4便于员工之间、员工与管理者之间、员工与用户之间的信息沟通。

U字型产品的使用

车间流水线布置一般归纳为如下两种：传统“一”字型生产线布置(即按加工顺序排列设备)和u型布置。随着精益生产思想的推广，传统生产线越来越多地被U型生产线所代替，因为传统生产线布置有如下缺点：一个人操作多台设备时将存在“步行的浪费”，增加了劳动强度，同时也不能实现人员的柔性化调整。

而在U型布置中，生产线摆放如U型，一条流水线的出口和入口在相同位置，一个加工位置中可能同时包含几个工艺，所以U型布置需要培养多能工。它减少了步行浪费和工位数，从而缩短周期、提升效率，同时也减少了操作工，降低了成本等。

使用U型结构的精益流水线具有很好的优势。可以很好的代替一字型的精益流水线。整体的结构更加的合理。更好的节省空间，提升效率。是很多的厂家都比较喜欢的一种流水线。检测流水线厂家还出售的永康自动化流水线。欢迎来电咨询。

引起输送带跑偏安装调整方面，金嘉流水线厂家为您介绍：

传动、改向滚筒轴线与输送机的中心线垂直度误差较大，运转时使输送带与水平线之间产生较大的倾角；

托辊轴线与输送机中心线垂直度误差较大；

机架与地面联接强度不够，机架不稳；

导料槽、卸料槽的导料挡板安装位置不当，运转时使输送带两边受力不均引起跑偏。

欢迎拨打图片上的电话联系我们！

流水线厂家浅谈永康自动化流水线的操作方式：

- 1、 电器操作简要：流水线的电源需要三相四线，外面装有总开关一个。配电箱的N接零线，A, B, C接电源的三相电源，U, V, W接电动机，3，4接调速电机的F1, F2。5，6，7接调速电机的u，v，w。
- 2、 启动电动机的方法：先接通电源，此时三盏电源指示灯全部都会亮，证明三相电源已经到配电箱。此时可以按一下电机开的蓝色按钮，就可启动电机，电动机启动后，然后打开精益流水线 调速表的开关，再将调速表的电位器慢慢向上调，使转速表达达到想要的速度。关机时先将调速表的电位器慢慢向下调到零，然后关闭调速表的开关，再按一下电机关的红色按钮，就可停止电机。后将总开关关闭。
- 3、 日光灯启动按一下照明的蓝色按钮，就可启动日光灯，再按一下照明的红色关的红色按钮，就可停止日光灯。假如日光灯不亮，请检查日光灯支架上的平开关是否打开处于1的位置。后检查第一排第三个，第四个DZ47是否处于打开位置。