

自动化抛光厂家 维科特研磨解决方案 厦门自动化抛光

产品名称	自动化抛光厂家 维科特研磨解决方案 厦门自动化抛光
公司名称	厦门维科特研磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高崎新社3153号三楼
联系电话	13313845396

产品详情

堆积磨料砂带磨削是高速运动的“微刃切削刀具”磨粒的微量切削而形成的累积效应，磨削性能主要表现在以下几个方面：

因为组成砂带的基材、粘结剂都具有一定的弹性，大多数情况下都采用有弹性的橡胶作接触轮。

砂带磨削是弹性接触磨削(有别于固结磨具—如砂轮等)

砂带磨削是磨粒对工件表面的挤压作用，并使之产生塑性变形、冷硬层变化和表层撕裂，以及由于摩擦使接触点温度升高，而引起热塑性流动等综合作用。所以，从这点来看，砂带磨削同时具有磨削、研磨和抛光的多重作用。这也正是砂带磨削表面质量好的原因。次数用完API KEY 超过次数限制

目前这两种砂带主要是用于超硬脆材料(如超硬陶瓷)的精密磨削加工。8.酯薄膜研磨砂带这种砂带的基材-聚酯树脂薄膜是一种非常近似于塑料薄膜的材料，厦门自动化抛光，优点是薄而强度大，自动化抛光厂家，韧性很好，表面非常平整且吸附性强，使用时亦不变形。用它制作特微细研磨抛光砂带，很适合于精度高，粗糙度低的表面以及曲率半径很小的曲面的精密或超精密加工。9.强力磨削砂带和超长寿命砂带强力磨削砂带是集中了当今组成砂带的各要素中综合性能材料而制成的，它包含了增强聚酯纤维布、锆刚玉以及柔韧树脂粘结剂等。用这种砂带在大功率、高速度、高压力的重型砂带磨床上能够使砂带的磨削效率超过铣削工艺5~10倍。

砂带磨削时，如何磨削钛合金工件？答：钛合金具有比重小，比强度高，热稳定好，抗腐蚀性好等优点。因此在航空航天，自动化抛光厂家，舰船和化工等行业得到大量的应用，自动化抛光厂家，但由于钛合金导热系数低（约为普通钢1/4~1/5），弹性模量小（约为普通钢的1/2），高温化学活性大。因此磨削过程中出现工件表面裂纹，零件变形以及磨粒严重粘附，磨粒迅速钝化，磨削比低下等典型的难加工现象。A、选择合适的砂带陶瓷刚玉(SG)磨料是一种抗破碎性强，多晶层状结构的韧性磨料。同时结合砂带冷却涂层，为钛合金磨削过程中磨削温度区域的温度控制具有很大的冷却作用。

自动化抛光厂家-维科特研磨解决方案-厦门自动化抛光由厦门维科特研磨材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。厦门维科特研磨材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨具、磨料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!