

帐篷布 常州帐篷 捷帆篷布

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 帐篷布 常州帐篷 捷帆篷布 |
| 公司名称 | 苏州市捷帆篷布制品厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市相城区黄桥镇陈其工业区宏利达电子北门二楼 |
| 联系电话 | 18362732290 |

产品详情

在使用篷布的过程中，我们应该如何使用才能让其寿命更长呢？敢问谁不想让自己的篷布寿命更长一些呢？要想让篷布寿命更长我们就要来学习一下在使用过程中需要注意的方法技巧，帐篷厂家，是我们的篷布用的时间更加长远，我们赶快一起来学一学吧：

- 1、篷布正面（腰绳向外）纵向苫盖，腰绳在站台一侧。
- 2、角绳的捆绑：将篷布每端各2根角绳分别拉紧，使篷布角向外侧展开成三角状。布角两面压平后折向货车端墙，在车辆两端严密包角，穿过压绳、手提勾或手闸杆内侧，呈X型拉紧，分别捆绑在车辆两端的丁字铁上。
- 3、压绳的捆绑：篷布每端的压绳，应压住篷布包角拉紧，使篷布紧贴在车辆端墙上，分别捆绑在车辆侧部的丁字铁上。
- 4、端绳的捆绑：篷布每端的2根端绳，应拉紧收口，穿过手提勾或手闸杆，分别垂直捆绑在车辆端部的两个丁字铁上。
- 5、腰、边绳的捆绑：车辆中间有丁字铁的，篷布中间的腰、边绳分别捆绑在车辆中间的丁字铁上；车辆中间无丁字铁的，篷布中间的腰、边绳分别捆绑在靠近车辆中间的丁字铁上。其他腰、边绳，从车辆两端开始，朝向车辆中部，顺序捆绑在相应丁字铁上。

篷布

防水篷布生产工艺 防水篷布的生产工艺有两种，一种是卧式机机械生产，帐篷厂，就是那种重型大圆柱，把苫布放入材料之后再那出来放在皮拉带上，通过重型大圆柱底部压制压平，再拉上烘干机烘干，常州帐篷，然后切边、分圈、包装。一种是立式机机械生产，将布匹拉直放入原料箱拉出，苫布

上所粘胶质类材料是纯度高的PVC材料，然后两边一直都拉直过机用刀刮，用刀刮之后过烘干机烘干，切边、分圈、包装。烘干机有两种，一种是用电烧，一种是用锅炉。卧式机生产的PVC涂塑篷布要比立式机生产的PVC涂塑篷布要便宜，原因是卧式机在生产原料上要求要比立式机生产原料上要低，卧式机生产可以将什么样的胶料都可以放上去压制，但立式机生产就不能了，帐篷布，对原料的要求高，必须对原料要距有一定的纯度。往往立式机生产的PVC篷布要稍贵，篷布产品的纯度也高。

篷布

篷布用途很多，种类很多，我们之前就和大家讲过铁路篷布，讲的是关于铁路篷布的七点基本管理方法，当然一定是非常受用的，今天我们来讲解使用汽车篷布需要注意哪些事项，汽车篷布使用的人更多，现在汽车基本是家家都有了，汽车篷布的正确使用方法，使用时候注意事项比较为关键了，当然我们要正确的学习，正确的使用，才能让我们的篷布寿命更加长久，既能为我们省下再次购买篷布的金钱，又能养成良好的习惯，又何乐而不为

帐篷布-常州帐篷-捷帆篷布由苏州市捷帆篷布制品厂提供。帐篷布-常州帐篷-捷帆篷布是苏州市捷帆篷布制品厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：严先生。