

数控锯床代理 顶峰机械 贵州数控锯床

产品名称	数控锯床代理 顶峰机械 贵州数控锯床
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

产品详情

浙江顶峰机械有限公司成立于1990年，公司主要致力于金属带锯床、卧式金属带锯床、立式金属带锯床、剪刀式带锯床、数控金属带锯床、双立柱金属带锯床的生产和研发，严格按ISO9001质量管理体系规范进行操作，不断研发产品的更新换代，并取得了成绩。

卧式带锯床安全使用操作规程

工作中

- 1、严禁超负荷使用设备。
- 2、操作者应根据材料硬度，正确选择带速。
- 3、操作者应随时观察液压表，其工作压力应为1.5~2MPa。
- 4、锯架快速下降接近锯齿时，严禁继续使用快降，以免发生事故。
- 5、变换带速时需变换三角带位置，必须先断电，且不得用手拉三角带，以防皮带轮压伤手。
- 6、发现异常情况时应立即停车，并请维修工检查修理。

顶峰机械有限公司与您分享：硬质合金圆锯片的常识及使用注意事项

圆锯片基体钢板上我们常常会看到有一圈的滚压圈，数控锯床生产，这是为圆锯片的适于张度而做的，也称为张力。适合的张力对圆锯片的使用至关重要，每个制造厂都拥有一套自己的方法与经验。

锯片的选用主要有以下一些参数注意:外径,内径,齿宽,定位孔,键槽,齿数,齿型,转数,法兰大小,进给速度,材料厚度及特性.材料决定了刀具.

顶峰机械有限公司与您分享：硬质合金圆锯片的常识及使用注意事项

锯片的齿数多少,取决于多方面,数控锯床代理,一般来说齿数越多,表面质量越高,数控锯床出售,但排屑困难,发热大,若发热导致锯片不稳定,表面质量反而下降,我们在选用齿数的时候,应充分考虑到排屑的问题,贵州数控锯床,一般来说木材的纵切需要的齿数就少,模切需要的齿数多,材料较软,齿数相应少,材料硬,齿数相应多。

数控锯床代理-顶峰机械(在线咨询)-贵州数控锯床由浙江顶峰机械有限公司提供。行路致远,砥砺前行。浙江顶峰机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴,更矢志成为锯床具有竞争力的企业,与您一起飞跃,共同成功!同时本公司还是从事带锯床,带式锯床,卧式金属带锯床的厂家,欢迎来电咨询。