

无锡碳纤维复合设备 帝达机械

产品名称	无锡碳纤维复合设备 帝达机械
公司名称	张家港市帝达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市杨锦公路462号
联系电话	18112699808

产品详情

玻璃纤维设备

在玻璃纤维融化拉丝过程，利用玻璃纤维的余热和表面的活性，将合成树脂复合在新生的玻璃纤维表面上，形成玻璃纤维复合塑丝，碳纤维复合设备，达到单纤维精密复合，采用一步生产法制成无机材料与有机材料的复合纤维，实行高速拉丝自动复塑。它将常规的冗长复合工序提前合并并在拉丝过程中瞬时完成，由于复合与拉丝同期合并进行，所以成为零工时复合。由于复合工时为零，所以复合劳动成本等于零，则使得复合材料成本接近或等于原料成本，所以称为低成本新技术。由于实行单纤维精密复合，使得复合材料的界面积为大——等于所有玻璃纤维表面积之和，所以结合力也大。消除复合材料内部缺陷，所以提高了复合材料质量和可靠性。

玻璃纤维的主要用途

主要用途：

拉挤用无捻粗纱

在制造断面一致的各种型材时，拉挤工艺被广泛应用。拉挤用无捻粗纱一定要保证它的玻纤含量和单向强度都处在一个较高的水平。生产中所应用的拉挤用无捻粗纱是多股原丝并合而成，有的也可能是直接的无捻粗纱，这两者都是可以的。它的其它性能方面的要求与缠绕无捻粗纱相似。

我公司主营设备现有XPE交联发泡设备、玻纤复合板材片材设备、PVC单双色喷丝地垫设备、PC/ABS片板材设备、PET片板材设备、高分子喷丝设备、PC膜内共挤复合膜设备、PC膜内共挤复合片材设备、PC膜内共挤复合板材设备等。

玻璃纤维的主要用途

主要用途：

喷射用无捻粗纱

无捻粗纱在玻璃钢喷射成型工艺中，必须具备以下几点性能：

- 1.在生产中由于需要连续切割，所以必须保证在切割时产生的静电少，这就要求具有良好的切割性。
- 2.切割过后，尽可能保证多产生原丝，所以保证成丝效率要高。无捻粗纱切割后分散成原丝的效率较高。
- 3.短切过后，因要保证原丝可以全部覆盖在模具上，所以原丝一定要有很好的覆膜性。
- 4.因要求容易被辊平以碾出气泡，要求树脂特迅速的浸透。
- 5.由于各种喷枪型号不同，为了适合不同喷枪，保证原丝粗细适中。

无锡碳纤复合设备-帝达机械(推荐商家)由张家港市帝达机械有限公司提供。“塑料压光设备,塑料喷丝设备,塑料发泡设备等”选择张家港市帝达机械有限公司，公司位于：江苏省张家港市杨锦公路462号，多年来，帝达机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杨小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。帝达机械期待成为您的长期合作伙伴！