

衢州旋挖截齿堆焊机 高力热喷涂

产品名称	衢州旋挖截齿堆焊机 高力热喷涂
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉高力热喷涂工程有限责任公司

工件移动速度和喷枪摆动频率对稀释度、堆焊层的硬度及焊层的高度有很大影响。工件移动速度快，在其他工艺参数不变的情况下，堆焊层高度降低，冲淡率降低，合金粉末焊层金属与基本金属结合强度下降。

公司技术力量雄厚，有配套齐全的制造基地和手艺高超的工人队伍，在热喷涂与堆焊技术领域里积累了丰富经验，硕果累累，业绩突出，受到众多用户的好评。

母材对合金冲淡率低，由于工艺上可调规范差数多，能主动控制热量输入；合金粉末在弧柱中被预先加热，呈喷射状过渡到熔池，对电弧吹力有缓冲作用，熔池受热均匀，因而可控制母材熔深，降低母材对合金的冲淡率。冲淡率可控制在5-15%范围内，接近氧炔堆焊，而大大低于其他方式的堆焊。公司技术力量雄厚，有配套齐全的制造基地和手艺高超的工人队伍，在热喷涂与堆焊技术领域里积累了丰富经验，硕果累累，业绩突出，受到众多用户的好评。

公司技术力量雄厚，有配套齐全的制造基地和手艺高超的工人队伍，在热喷涂与堆焊技术领域里积累了丰富经验，硕果累累，业绩突出，受到众多用户的好评。

大功率制冷系统：由于采用的是氟利昂冷却循环制冷，且采用2匹大功率制冷压缩机，旋挖截齿堆焊机，能很快带走电弧热量，从而保护焊枪连续稳定工作。与传统的小功率制冷机比较，工作更稳定、制冷效率更高。

衢州旋挖截齿堆焊机-高力热喷涂(在线咨询)由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。高力热喷涂——您可信赖的朋友，公司地址：武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园，联系人：高总。