

常州柯勒玛智能3 广西机器人喷涂家具

产品名称	常州柯勒玛智能3 广西机器人喷涂家具
公司名称	常州柯勒玛智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市天宁区青洋北路143号
联系电话	13732639060

产品详情

喷涂机器人的发展是非常迅速的，早期的喷涂机器人无法在一个喷涂程序中间随时更改流量，而今流量的控制直接在机器人的控制系统中进行控制，使流量控制更加准确和便捷。在机器人防爆方面，目前广泛采用气体正压防爆方式，就是将机器人手臂上的电机等电器原件封闭在壳体内，工作时壳体通入高于外界压力的25pa的阻燃气体，以防止工作环境可燃气体的进入，而且对壳体内气压进行实时的监测，这使得喷涂机器人的安全级别是很高的。为了减少现场轨迹编程的时间，机器人离线编程技术得到了应用，通过计算机编程软件的轨迹画面就可以生成机器人的轨迹指令，机器人喷涂家具，节约了在机器人示教的中的时间。同时机器人视觉的发展也给企业带来了福音，同样的工件配合机器视觉就不用担心工件在挂具上摆放的不一致，摆放凌乱的工件也同样可以进行喷涂，因为偏差会让机器人实时地矫正自己的轨迹位置，从而让工件获得好的喷涂效果。

除了膜厚控制对涂装质量影响体现的质量成本外，涂装的主要成本中约有一半被涂料所占据。精确的膜厚控制不仅有助于涂装质量的稳定，还有利于涂料的节约。统计显示，采用同样设备喷涂时，是否精确控制膜厚其所消耗的涂料相差25%以上。目前在国内使用的机器人喷涂主要有日本岩田或三菱机器人，这些设备引进较早，控制精度较差；新的涂装线普遍采用ABB、FANUC、MOTOMAN、DURR等多轴机器人，

喷涂机器人涂料流率是单位时间内输给每个旋杯的涂料量，又称喷涂流量、出漆量（率）。

除旋杯转速外，涂料流率是第二个影响雾化颗粒细度的因素。当其他参数不变的情况下，涂料流率越低，其雾化颗粒越细，但同时也会导致漆雾中溶剂挥发量增大。

喷涂机器人涂料流率高会形成波纹状的涂膜，同时当涂料流量过大使旋杯过载时，旋杯边缘的涂膜增厚至一定程度，导致旋杯上的沟槽纹路不能使涂料分流，并出现层状漆皮，这会产生气泡或涂料滴大小不均匀的不良现象。

常州柯勒玛智能3-广西机器人喷涂家具由常州柯勒玛智能装备有限公司提供。常州柯勒玛智能装备有限公司是一家从事“机器人吸塑切割,机器人系统集成,机器人吸塑切割系统”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“常州柯勒玛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使常州柯勒玛在机械加工中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!