

大庆流水线绿光激光喷码机 昌盛机床厂

产品名称	大庆流水线绿光激光喷码机 昌盛机床厂
公司名称	保定市徐水区昌盛机床加工部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市徐水区长城工区园区
联系电话	13785223111

产品详情

流水线绿光激光喷码机是激光打标机中常见的一种类型，绿光激光打标机采用半导体泵浦源，有明显的优势：波长为532nm绿激光输出聚焦后光斑直径更小，能量更集中，电光转换，光束质量好，打标精度在10 μm级以下，标记边框整齐、无爆点、无热变形。

流水线绿光激光喷码机非常适合玻璃制品的标记，如手机屏、LCD屏、光学器件（如光学镜片）、汽车玻璃等。此外还适用于绝大多数金属和非金属材料的加工，如电器、通讯、精密器械、电子元器件、电工产品、集成电路、五金工具制品、汽车配件、塑胶产品、工艺装饰品等领域。与同类产品相比，绿激光打标机具有相当高的，在市场上很受欢迎。

流水线绿光激光喷码机的风冷水循环冷却，具有水冷的冷却性和风冷的小巧体积。采用先进的振镜技术配合2KHz半导体泵浦YAG倍频激光器，爆点很细很亮，雕刻速度更快，图案更精细、生动、逼真；关键元器件来自德国、美国，设计更合理,长期工作稳定性好；配制自主开发软件，配合三维相机可精细制作三维人像；适应个性化和批量快速加工需要，一台设备可满足多个店面网络销售及电子商务网络销售的生产量。

保定金九士通用设备有限公司是一家从事数控机床生产和研发的高新技术企业。致力于各类常规标准机型生产、各类机型定制以及新型数控机床设备的研发，形成金九士特色的数控机床系列产品和机械加工解决方案。

由于流水线绿光激光喷码机两束激光在交点上发生干涉和抵消，其能量由光能转换为内能，放出大量热量，将该点融化形成微小的空洞。由机器准确地控制两束激光在不同位置上交汇，制造出大量微小的空洞，后这些空洞就形成了所需要的图案，这就是激光内雕的原理。在激光内雕时，不用担心射入的激光会融掉一直线上的物质，因为激光在穿过透明物体时维持光能形式，不会产生多余热量，只有在干涉点处才会转化为内能并融化物质。

保定金九士通用设备有限公司是一家从事数控机床生产和研发的高新技术企业。致力于各类常规标准

机型生产、各类机型定制以及新型数控机床设备的研发，形成金九士特色的数控机床系列产品和机械加工解决方案。