

华胜 高质量悬辊式制管机制造 菏泽悬辊式制管机

产品名称	华胜 高质量悬辊式制管机制造 菏泽悬辊式制管机
公司名称	青州华胜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区中瑞钢铁物流园
联系电话	15263626188

产品详情

1800 × 2000水泥管模具外筋板设计布局合理，焊接牢固；跑圈采用高碳钢铸造，经车床加工，尺寸，制管时采用C30干硬性混凝土，水灰比为0.3 ~ 0.36，生产1根直径1800mm的钢筋混凝土管只需要20分钟，生产，外观质量好。

大口径水泥管模具常见的质量问题：

1. 因水泥管模具外筋板设计布局不太合理，所以在使用过程中造成模具两端筋板变形，将模具两端挡圈卡死，使挡圈拆卸困难，在卸管过程中无法避免对混凝土管本体的损害，造成缺边掉角甚至有纵向裂缝等质量问题。
2. 有些焊缝因原制造厂家在制造时没有焊牢，所以经过上述悬辊制管和蒸汽养护工序后，局部焊缝开裂变形的现象比较多。
3. 有些制造厂家选用M20的活节螺栓，使用后发现有螺栓螺纹脱扣现象，特别是其活节螺栓活节部位的销轴严重弯曲，如不及时更换，很容易发生螺栓销轴脱销的严重事故。

针对以上问题我公司的改进措施：

1. 对原来圆周每隔30°的角设置由14mm厚，110mm宽的长方形立筋板12个，改为圆周每隔20°的角设置由8mm厚，110mm宽的长方形立筋板18个。
2. 特别是靠近连接水泥管模具两端横（径）向外立筋板部位的（轴）纵向立筋板再加密一倍，即此处改为圆周每隔10°的角设置由8mm厚，110mm宽的长方形立筋板36个。这样才有可能达到尽力减少其变形量的目的。
3. 同时对水泥管模具圆筒外表面纵轴向设置的圆环立筋板，其中部的5个14mm厚的钢板改为8mm厚的钢板进行设置；对其两端16mm厚的钢板改为14mm厚的钢板进行设置。这样可合理减少厚钢板的用量，有

利于降低成本。

采取适当措施，妥善解决水泥管设备安装施工的堵塞问题。土建和水泥管设备安装交叉施工时，容易出现管道被垃圾堵塞的情况。对于这种情况，在施工之前，应该做好管道清理工作，将里面的垃圾、杂物等全部清理干净，进行多次疏通，确保管道的畅通。同时在水泥管设备安装施工时，安装的坡度应该满足设计规范要求。例如，当在立管上设置乙字管的时候，应该遵循规范要求，做好乙字管上部检查口的设置，从而方便后期检查和维修。立管、埋地排除管先不要连接，用拖板将立管检查口支撑牢固，当立管固定好后，才能拆除支撑物，以保证安装质量，避免发生堵塞现象，为水泥管设备安装创造条件，低价格悬辊式制管机制造商，提高施工效果。

整个建筑工程施工中，做好土建施工与水泥管设备安装的协调配合具有重要意义，不仅有利于施工顺利进行，还对工程运用和人们日常生活产生积极影响。因此，施工中应该认识存在的问题，并根据工程建设具体需要，做好土建施工与水泥管设备安装的配合工作，加强二者的协调，确保施工质量和效率提高，为公路工程使用和作用的充分发挥做好准备。

300×4000水泥管道模具近几年的需求量明显增多，因为离心工艺成型的管子质量普遍比悬辊工艺强度高，高质量悬辊式制管机图片，所以离心管在市场上的价格比悬辊管高不少，但是离心工艺也存在投资高，有废浆产生的缺点，选择哪种工艺，还要根据当地的市场情况确定。

由于水泥管道模具在离心过程中承受很大的离心力和振动力，在蒸养过程中受到热应力，混凝土膨胀时受到膨胀力，在吊装运输过程中的变形和生产中的反复使用、装拆，因此模具的结构应该对称、合理，具有一定的强度、刚度和精度，要求装拆使用方便。由于水泥管道模具是焊接结构件，因此要求材料选用合适，焊缝布置合理。

水泥管道模具主要由插口模、插口挡圈、跑轮、承口外模、承口内模、筒体等几个零部件组成，菏泽悬辊式制管机，另外还有螺栓、螺母、垫圈等紧固件。

插口模、筒体、承口外模这三个部件是由二个对称的半模，并由止口定位组合成一体，再由螺栓或合口螺栓紧固。所谓止口即具上、下模合模时用作定位和密封的凹槽和凸台。插口模和筒体上的插口联接法兰以止口定位用螺栓紧固，筒体的另一端为支承法兰，高质量悬辊式制管机制造，上有止口，可装承口外模，用四个螺钉紧固后，在联接处内、外焊二道焊缝，使承口外模与筒体联成一体。然后从两头把两个跑轮安装在支承法兰上，用螺栓紧固。后把承口内模安装在承口外模上，用螺栓紧固。拆卸时，先把承口内模拆下、再拆二个跑轮，后把连接上、下模的合口螺栓松开，取出插口挡圈，整个模具就分成上、下两个半模。而每个半模都包括了插口模、筒体、承口外模的各半个。插口挡圈是由上、下模合模时嵌在插口模的凹槽里的。其作用，一是在水泥管模具合模时起纵向定位作用，二是作为挡圈成为自应力管的一个端面。插口挡圈当中的内孔直径即为所成形的自应力管的内径。

华胜(图)-高质量悬辊式制管机制造-菏泽悬辊式制管机由青州华胜环保科技有限公司提供。青州华胜环保科技有限公司位于青州市经济开发区中瑞钢铁物流园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华胜建材机械在混凝土搅拌及其输送机械中享有良好的声誉。华胜建材机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华胜建材机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事水泥管模具厂，制作水泥管模具，水泥排污管模具的厂家，欢迎来电咨询。