

HGR4米线轨直销 贵州线轨直销 济宁利兴精密机械

产品名称	HGR4米线轨直销 贵州线轨直销 济宁利兴精密机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

直线导轨滑块的安装方法

直线导轨滑块的安装方法

滑块安装 1

将工作台安装至滑块上，锁定滑块装配螺栓，但不完全锁紧。

滑块安装 2

使用定位螺栓将滑块基准面与工作台侧向安装面锁紧，以定位工作台。

滑块安装 3

按轨道安装 1至4 滑块对角的顺序，HGR4米线轨直销，锁紧滑块装配螺栓。折叠轨道无定位螺栓的安装

基准侧轨道的安装

将装配螺栓锁定，但不完全锁紧，利用虎钳将轨道基准面逼紧床台侧向安装面，再使用扭力扳手，按规定的扭力值依序锁紧轨道装配螺栓。

直线导轨在中国的发展趋势

直线导轨在中国的发展趋势

发展概况中国经济持续快速增长，为直线导轨产品提供了巨大的市场空间，中国市场强大的力量，使得世界都把目光聚焦于中国市场，在改革开放短短的几十年，机床线轨直销，中国直线导轨制造业所形成的庞大生产能力让世界刮目相看。随着中国电力工业、数据通信业、城市轨道交通业、汽车业以及造船等行业规模的不断扩大，高组装线轨直销，对直线导轨的需求也将迅速增长，未来直线导轨行业还有巨大的发展潜力。

安装折叠轨道安装机械中有振动冲击作用且要求高刚性与时的安装。

安装前务必要清除床台安装面上的加工毛边与污物。

轨道安装 2

将线性滑轨平放在床台上，使轨道的基准面贴向床台的侧向安装面。

注：直线导轨两个侧面均可做为基准面。

将装配螺栓锁定，但不完全锁紧，并使轨道基准面尽量贴紧床台侧向安装面。

注：安装前请注意螺栓孔与装配螺栓是否吻合。

依序将轨道定位螺栓锁紧，使轨道与床台侧向安装面紧密贴合。

轨道安装 5

使用扭力扳手，将装配螺栓依规定的扭力值锁紧，贵州线轨直销，装配螺栓的锁紧顺序，由轨道中央向两端依序锁紧，如此可获得稳定的精度。

其余配对的轨道，依照 轨道安装 1至5 之步骤的方法安装。

HGR4米线轨直销-贵州线轨直销-济宁利兴精密机械(查看)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司是从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：全经理。