

动力头 数控动力头 景瑞机械质量保障

产品名称	动力头 数控动力头 景瑞机械质量保障
公司名称	高密市景瑞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇党委西800米路北
联系电话	13963671283

产品详情

景瑞机械动力头的分类及各类动力头的作用

公司生产的动力头有以下三大类型：

气动式钻孔动力头：在没孔的工件上钻个孔出来.适合加工小孔，回转速高，精密度高，进给力小，数控动力头，重量轻，容易安装，方便使用，节约成本，铣头动力头，比较适合做专机或者倒角去毛刺使用。气压式进给不是很稳定，所以进给的时候需要加装稳速器。而且不能加工硬度比较硬的材质。气压式为动力推进加工，马达回转配合转速，为回转切削动力。

伺服式钻孔动力头：大孔小孔都适合加工，动力头，进给力大，精密度高，进给行程准，容易控制，方便使用，不容易安装，成本高。比较适合用做数控车床和数控机床组合机床。主要是方便控制，行程精度高，加工精度高，控制自如。完全伺服控制和进给。

伺服式攻丝动力头：在有孔的地方攻个牙出来.我们是使用丝杆进给的，进给力度大不易磨损，更换齿轮很容易调节螺距（螺距有好几种）。我们的伺服式攻丝动力头是完全机械进给，不需要提供任何的气，油压，要就加的就是润滑油。

钻孔动力头的噪音问题及解决方法

产生原因:

- 1、减速机摩擦片磨损(带高速甩土型)
- 2、动力头减速机轴或轴承损坏

?3、减速机齿轮磨损严重

4、润滑油过少，减速机过热

解决方法：？

1、检查减速机齿轮油的油质和油位;

?2、如果冷机状态下齿轮油位置低于检视口，应给减速机加油;如果齿轮油中含有铁屑，则应该拆开减速机检查齿轮磨损情况，并且清洗、更换齿轮油；

?3、检查输入轴及轴承;

?4、带高速甩土的减速机还要考虑摩擦片，如果摩擦片烧损或蝶形弹簧弹力不足均会引起异响.

教你如何更换动力头的皮带轮

工业自动化是未来工业发展的必然趋势。动力头，作为组合机床、机床等机械设备的重要组成部分，被越来越多的行业进行了广泛的应用。其中在汽摩配件、水暖阀门、五金制造、电子电器、空调配件、航空配件等行业的应用非常广泛。由于市场对这些配件的需求极大，产产量高，因此动力头的使用频率也非常高。动力头使用次数多了，皮带轮难免会磨损，皮带难免会开裂。这是，钻削动力头，我们更换皮带轮或皮带就可以让动力头继续工作。下面。就是景瑞机械小告诉大家换皮带轮的要领。

一步：卸下皮带轮箱盖

二步、用内六角扳手松开电动板的4颗内六角螺丝

三步：松开定位螺栓，降下电机缓解皮带的张力

四步：用固定扳手一边固定皮带轮垫圈，一边拧松固定螺丝。

五步：将要交换的皮带轮各装入电机轴和主轴上

六步：装上皮带轮垫圈和固定螺丝

七步：请边确认皮带的张力边定位螺栓提起电机，调节皮带的张力

八步：装好皮带轮箱盖

动力头-数控动力头-景瑞机械质量保障(诚信商家)由高密市景瑞机械制造有限公司提供。动力头-数控动力头-景瑞机械质量保障(诚信商家)是高密市景瑞机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。同时本公司还是从事角度头，角度头厂家，角度头生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。