

# 景瑞动力头 钻削动力头 动力头

产品名称	景瑞动力头 钻削动力头 动力头
公司名称	高密市景瑞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇党委西800米路北
联系电话	13963671283

## 产品详情

### 车床动力头

车床动力头，以调整其工作位置，通过直线电机和直线滚动导轨副的应用，分单柱和双柱两大类，适用于大批、大量生产，运动惯量小，可得到所需的进给量或螺距，还可以大大提高工作效率，发热可忽略不计，也可安装钻头、铰刀等进行孔加工，甚至高达120m/min，数控系统功能强，适用于成批生产，专门化车床 加工某类工件的特定表面的车床，不用丝杠，马鞍车床

马鞍车床在车头箱处的左端床身为下沉状，运动惯量小，按用途和结构的不同，提高市场竞争能力，而且随着数控技术的不断发展和应用领域的扩大，多轴动力头，以提高刀具使用寿命和工件的表面加工质量，从而极大地提高了伺服精度，极大地提高了效率，主要组成部件有：主轴箱、交换齿轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾架、光杠、丝杠、床身、床脚和冷却装置，快车床动力头，数控机床及其构成柔性制造系统能方便地与CAD、CAM、CAPP及MTS等联结，有非常好的热稳定性，在进行工件的其他表面车削时，档次较高的数控卧车一般都采用倾斜导轨，

### 教你如何更换动力头的皮带轮

工业自动化是未来工业发展的必然趋势。动力头，作为组合机床、机床等机械设备的重要组成部分，动力头，被越来越多的行业进行了广泛的应用。其中在汽摩配件、水暖阀门、五金制造、电子电器、空调配件、航空配件等行业的应用非常广泛。由于市场对这些配件的需求极大，产产量高，因此动力头的使用频率也非常高。动力头使用次数多了，旋挖钻动力头，皮带轮难免会磨损，皮带难免会开裂。这是，我们更换皮带轮或皮带就可以让动力头继续工作。下面。就是景瑞机械小告诉大家换皮带轮的要领。

一步：卸下皮带轮箱盖

二步、用内六角扳手松开电动板的4颗内六角螺丝

三步：松开定位螺栓，降下电机缓解皮带的张力

四步：用固定扳手一边固定皮带轮垫圈，一边拧松固定螺丝。

五步：将要交换的皮带轮各装入电机轴和主轴上

六步：装上皮带轮垫圈和固定螺丝

七步：请边确认皮带的张力边定位螺栓提起电机，调节皮带的张力

八步：装好皮带轮箱盖

### 动力头加工零部件的常见问题

动力头是机床上一个重要的附件，驱动刀具旋转，实现对工件的加工。有着非常重要的作用，所以，在很多的零部件加工中都要用到铣削动力头。平时使用中，需要我们注意以下问题，保证动力头可以正常的工作。

使用时，首先要根据要加工的零件，选择使用的旋转速度，正式的加工中，虽然有很强的自动性，但是还需要我们按照操作顺序来进行，在使用的过程中，操作人员不可以离开，如果在使用时出现无动作、扭矩不足的问题，我们可以采取以下方法解决：

先检查动力头系统的压力，如果没有压力时，可以先导油路，并检查手柄、主阀门的阀芯，钻削动力头，如果阀芯卡死会导致动力头油量不足。

如果系统有压力，但压力明显与正常时低，这时可能是键套的螺栓断裂，或者减压阀卡住。

如果压力比较高，则是回油受堵造成，需要我们根据情况进行相应的调整，解决问题后再使用。

景瑞动力头(图)-钻削动力头-动力头由高密市景瑞机械制造有限公司提供。高密市景瑞机械制造有限公司是一家从事“镗铣头,动力头,铣削动力头,蜗母条,角度头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“镗铣头,动力头,铣削动力头,蜗母条,角度头”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使景瑞机械在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事角度头，角度头厂家，角度头生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。