

成泰水下切料机 POM水下切料机 承德水下切料机

产品名称	成泰水下切料机 POM水下切料机 承德水下切料机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

切料机切刀的影响因素及其改进措施

摘要：聚酯生产中对聚酯切片的外观质量要求很高，而切料机切刀性能的好坏将会是这一生产过程中的决定性因素之本文从切料机动定刀结构、切割间隙，POM水下切料机，以及影响刀具的一些客观因素等方面入手，具体分析了切片生产过程中，刀具性能是如何受到这些因素影响的。并指出了提高切刀性能及其使用寿命的对策，从而保证切片外观质量，提高经济效益。 关键词：切料机、动刀、定刀

前言：切料机是聚酯生产中的重要设备，色母水下切料机，其作用是将聚酯熔体铸带条切割成条状颗粒，生产出合格的切片。切刀性能的好坏，则是保证切料机能否生产出正常切片的关键因素之一，本文就动定刀结构特性、刀具磨损等方面对刀具进行了详细论述，并指出刀具各个方面性能的不同是如何影响切片质量的，并提出了一些自己的想法及改进意见。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备: 水下切料机头、水下造粒机，承德水下切料机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

一、检查焊缝强度：用绿色碳化硅砂轮磨一扇塑料切料机滚刀的后面，检查焊料层的厚度，厚度要求在0.15毫米以下。刀尖支承底面处不能有气孔和焊料不足现象，焊料未填满的焊缝应不大于焊缝总长的10%。如有气孔，在切削时就会使刀片脱落。

二、检查刀片在刀槽中的位置：如刀片错位及下垂超过技术条件的规定，应进行重焊。

三、检查焊接强度：用木锤或紫铜锤以中等力量敲击刀片，PE水下切料机，或以I锤以强力敲击刀杆，这时刀片不从刀槽中脱落为合格。检查刀片焊接强度，不一定逐个都检查，也采用抽查办法。

四、检查刀片平整度：塑料切粒机滚刀刀片上若有明显的凹坑时，说明刀片过热变形，应烧下重焊新刀片。

五、检查裂纹：刀片经煤油清洗后，如果刀片有裂纹.煤油便渗透到裂纹中而出现黑线，用肉眼就可以观察到。也可用10-40倍的放大镜观察。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

机器在运转过程中，禁止使用金属物件在筒体的开口处清理物料。

切粒时一定要将条拉均后才能入兑辊，否则将损坏切粒机。如排气孔向外争剧冒料，证明杂质已堵住了过滤网，此时须速停机更换网片，网片可选用40---60目的。

加热温度取决于树脂的软化点和熔融温度，熔点越高要求的加热温度也比较高。温度要求高出熔点5摄氏度左右。

成泰水下切粒机(图)-POM水下切粒机-承德水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司位于东莞市常平镇常马路343号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前成泰自动化在造粒机中享有良好的声誉。成泰自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。成泰自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。