

# 减压阀 闽工阀门 25P减压阀企业

产品名称	减压阀 闽工阀门 25P减压阀企业
公司名称	泉州市闽工阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市南安市英都镇云林村新林82号
联系电话	15280888033 15280888033

## 产品详情

### 蒸汽减压阀工作中常见的问题

整个阀门组系统安装会用到过滤器、压力表、蒸汽减压阀、截止阀、安全阀、旁通道。而在进口蒸汽减压阀的工作中我们也常会遇见一些小问题，我们主要盘点一下，BRV2B球墨铸铁减压阀报价，大类可以分为，减压失灵或直通、减压阀不通汽、压力无法调节这三个大类。

首先，对于压力问题大多表现为失灵或直通，这类现象的发生大多由于密封件的问题，但也有其他的可能，25P减压阀企业，可以去检查一下，密封面是否有污物，再检查是否密封件有所损坏，有时候也可能因为弹簧使用时间过长而引起的机械疲劳或折断等问题，其次要看看是否是阀门的膜片损坏或者是阀门内阀体内充满了冷凝液。

其次对于不通气造成的问题会有很多，我们可以先检查一下阀门上垫片是否发生了位移而堵住了进出孔，或检查阀盖是否安装错位或者是进入付阀通道的孔洞堵塞了。

对于压力调节类问题，需要多对阀门进行工作中的观察，对于入口压力的波动值要仔细对比，可能是波动的范围过大也会造成类似问题，而在对于阀门的流量和实际流量的相差数值过大也会引起这方面的问题。

蒸汽减压阀是一种在管道中采用控制阀内部开闭零件来对介质进行调节的一种阀门，主要的作用固然是起到减压的作用，目前行业中的蒸汽减压阀林林总总，在对蒸汽减压阀安装时大多操作步骤和流程是大同小异的，对于蒸汽减压阀的安装主要分为了四个步骤

## 25P导阀型隔膜式减压阀

1. 首先确定所有截止阀已关闭。
2. 取下导阀弹簧帽，逆时针旋转调节螺栓(2D)至弹簧松弛状态。确定弹簧处于垂直位置，并在导座中心。
3. 按如下顺序打开截止阀：a) 打开蒸汽主管疏水阀前的截止阀。这将确保减压阀前的蒸汽不含冷凝水。b) 打开感应管的隔离阀。c) 打开下游截止阀。d) 缓慢打开入口截止阀。
4. 顺时针缓慢旋转调节螺栓（2D），至下游压力表显示要求的减压压力。5. 系统压力稳定后，可能需再次调节导阀弹簧（2D）。装好弹簧罩，拧紧锁紧螺母。6. 注意一拧紧导阀法兰接口，确保无泄漏。

## 安装蒸汽减压阀的注意事项

- (6) 在减压阀前安装一只蒸汽疏水阀，防止凝结水积聚。否则将造成凝结水无法及时排放，影响阀的性能或者造成其他不良后果。
- (7) 当安装快速开关阀时（例如电磁阀），与减压阀的距离至少3米。否则可能由于压力波动太快，造成减压阀无法实现正常的减压功能或大大缩短减压阀的使用寿命。
- (8) 在两级减压系统中，减压阀，两个减压阀之间的距离至少3米，BRV2S5炮铜减压阀行情，否则可能影响正常使用，无法实现正常的减压。
- (9) 按照流体的流向，正确进行安装，否则可能影响正常使用。
- (10) 不允许在减压阀上放置重物或对其进行扭转和剧烈的震动，否则可能产生机器故障。
- (11) 垂直向上安装减压阀；安全阀设定压力应略高于减压阀后的压力，一般高出10%或者0.07MPa；
- (12) 当减压比很大时，应安装多级减压器以保证管道中的流速 30m/s。为了能容易的拆卸和更换减压

阀，在其上下均应该预留足够的空间

减压阀-闽工阀门-25P减压阀企业由泉州市闽工阀门有限公司提供。泉州市闽工阀门有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！