

无纺布刺辊 华欧机械刺辊 刺辊

产品名称	无纺布刺辊 华欧机械刺辊 刺辊
公司名称	高密市华欧机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇驻地立交桥北东100米
联系电话	18663671195

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市华欧机械设备有限公司

开松梳理机使用说明书

工作程序:

将加工的纤维/棉花/毛线等清理干净，去除其中的金属、杂物等，刺辊针布型号，均匀（不可过厚）的铺在进料帘上，实现自动进料；进料帘将纤维/棉等送到罗拉口，由罗拉将纤维等挤紧送到刺辊前，纤维等即被刺辊钩拉着松开。其中杂质受刺辊离心力的作用，将沿刺辊的切线方向抛出。纤维通过锡林、工作辊、转移辊多次反复转移、梳理、混合均匀，再由道夫经剥棉机构剥离后输出一层层像纸一样薄的纤维棉等；用细竹杆或钢管放在压棉筒上助力轻推卷入，即可实现自动卷棉。成形棉卷在运转的卷棉筒上用双手轻拉即可随卷棉筒输出抖动，出棉宽度可任意控制，输出的棉卷放在铺棉板上轻轻的抖一抖，就能达到我们需要的长度和宽度。

清棉机械作用原理

（一）主要机构及作用

1、天平调节装置

图2 - 5 - 2 天平调节装置

天平调节装置如图2 - 5 - 2所示，以刀口支架2为支点，并排放有16根天平曲杆3，天平曲杆上有天平罗拉1，刺辊，天平罗拉和天平曲杆共同握持喂给棉层，当天平罗拉和天平曲杆间的棉层厚薄发生变化时，天平曲杆的尾端上下运动。由于棉层横向各处厚度不一，棉机刺辊，使各根天平曲杆的尾端上下动程也不同，通过连杆4、5可取得平均动程，终将棉层的平均厚薄变化反映到总连杆6上。总连杆的升降使平衡杠杆7以8为支点上下运动，带动双臂连杆11，连杆13以12为支点摆动，通过一系列的杠杆比例放大，棉层厚度的变化变成移动皮带叉14和铁炮皮带15左右运动。由于主动铁炮制16是恒速转动，被动铁炮17的转速随铁炮皮带位置的变化而变化，被动铁炮的转速又通过齿轮机构传动天平罗拉。即通过天平罗拉与天平曲杆的棉层变厚时，无纺布刺辊，铁炮皮带向主动铁炮小直径处移动，天平罗拉转速对应的变慢；反之，天平罗拉转速变快，使单位时间内的喂棉量保持一致，减少变化。

开清棉工艺质量要求

据有关试验介绍，应用开清棉开松原棉，棉束质量大致达到0.1mg(相当于16根纤维聚在一起)就可，反复开松加工并不能再显著地降低棉束质量，反而会增加纤维损失和损伤。

开清棉机组一般只能去除原棉中40%~70%的杂质。具体结果决定于原棉含杂率大小、机器隔距配置及生产环境条件等。原棉含杂多，落杂也较多；含杂少，落杂也较少。机器的落棉包含落杂和落纤两部分，在一般情况下，落纤约占落棉的40%~50%。

无纺布刺辊-华欧机械刺辊-刺辊由高密市华欧机械设备有限公司提供。“清弹机,开松机,开花机,再生棉设备,弹花机,”选择高密市华欧机械设备有限公司，公司位于：山东省潍坊市高密市夏庄镇驻地立交桥北东100米，多年来，华欧机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杜启超。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华欧机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事清弹机，双辊清弹机，自动清弹机的厂家，欢迎来电咨询。