

驰冠石墨品质保证 磨块石墨模具 成都石墨模具

产品名称	驰冠石墨品质保证 磨块石墨模具 成都石墨模具
公司名称	辉县市驰冠石墨模具制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	辉县市西平罗乡圪垱坡村东
联系电话	13707653436

产品详情

模具在家电、汽车、机电、航空航天等工业领域日益成为工业化批量生产的主要工艺设备，磨块石墨模具，承担了这些工业中60%-90%的产品零部件的加工生产。近年来高速铣削突破了传统铣削难以加工高硬、高强、高韧模具材料的限制。但电火花加工具有加工精度和表面质量高，可加工范围宽，特别是在复杂、精密、薄壁、窄缝、高硬材料的模具型腔加工中的优势是高速铣削所不能比拟的，因此放电加工将仍然是模具型腔加工的主要手段。由于石墨电极(与铜相比)有电极消耗少、放电加工速度快、机械加工性能好、重量轻、热膨胀系数小等优越性，逐渐代替铜电极成为电加工电极的主流。石墨电极与铜相比，有着消耗少、放电速度快、重量轻以及热膨胀系数小等优越性，因此逐渐代替铜电极成为放电加工电极的主流。相比之下，石墨电极材料具有以下优势：

速度快：石墨放电比铜快2-3倍，材料不易变形，在薄筋电极的加工上优势明显，铜的软化点在1000度左右，容易因受热而产生变形，石墨的升华温度为3650度左右。

烧结模及其它金刚石烧结模具

利用人造石墨材料热变形的特点，可制造晶体管的烧结模具和支架，现已广泛使用，它已成为发展半导体工业不可缺少的材料。此外，石墨模具也使用于铸铁用的铸型，各种有色金属用的耐久性铸模，石材石墨模具，铸钢用铸型，耐热金属（钛，锆，钼等）用的铸型及焊钢轨用的铝热焊型的铸型等。热压烧结金刚石工具用石墨模具，在金刚石工具制造过程中担负着发热元件和模具支撑的双重作用，石墨模具质量的优劣，直接影响到金刚石工具的尺寸精度、外观形状等。热压烧结工艺要求:温度达到 (1000 ± 2) ，成型压力16~50 MPa，保温保压时间为15~30 min，环境为非真空状态。在此工况条件下，成都石墨模具，既要求成型及发热元件的石墨模具具有导电性、较高的电阻率、足够的机械强度，还需要其具有良好的化性能和较长的使用寿命，以确保金刚石工具的尺寸精度和优异性能。目前，西方发达国家金刚石工具制造用石墨模具材料，石墨模具生产厂家，主要为超细颗粒结构、高纯度和高石墨化度的石墨材料，要求其平均粒径小于 $15 \mu\text{m}$ ，甚至 $10 \mu\text{m}$ 以下，中等气孔尺寸小于 $2 \mu\text{m}$ 。用此炭素原料做成的石墨模具，气孔率小、结构致密、表面光洁度高、化性较强，平均使用寿命可达30~40次。金刚石

模具要求材质硬度高，化性能好，加工精度高等特点，采用石墨原材料大大延长了模具使用寿命和提高了化性能。

金刚石石墨模具在国内将会大展拳脚

目前金刚石石墨模具在工业上对于人类的生活以及发展起着至关重要的作用，很多的产品部门的发展壮大，需要依赖其工业技术的不断提高和发展，在国内行业中投入大量的人力和财力来发展金刚石石墨模具行业。

在中国对于模具行业的发展也是十分的重视，模具生产水品的高低，已经是成为了衡量工业水平高低的标志，因为模具在很大的程度上决定着产品的质量效益以及新产品的开发能力。

针对于未来模具行业的发展趋势，谁可以在短时间内完成对于模具的制作，就可以赢得客户，赢得所谓的市场，金刚石石墨模具以各个方面优越的性能，已经是在模具行业确立了重要的主导位置以及未来的发展趋势。

驰冠石墨品质保证(图)-磨块石墨模具-成都石墨模具由辉县市驰冠石墨模具制品厂提供。辉县市驰冠石墨模具制品厂是一家从事“石墨模具,石墨制品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“驰冠”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使驰冠石墨在成型模中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！