

德国schutze喷枪 包装行业胶水喷枪 胶水喷枪

产品名称	德国schutze喷枪 包装行业胶水喷枪 胶水喷枪
公司名称	东莞市日宝电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区东澄路2号厂房
联系电话	13763195768 13763195768

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市舒兹科技有限公司

东莞市日宝电子科技有限公司

德国schutze胶水喷枪中国总代理。

德国schutze胶水喷枪效果好。

德国schutze胶水喷枪招经销商。

不同的油漆在用自动喷枪喷涂时我们都会有一些不同的注意事项，不然在喷涂的过程中就会出现一些良莠不齐的产品，这样大大降低了生产效率。所以我们必须了解常见的一些问题，才能快速的解决。今天来看看烤漆在喷涂过程中常见的不良因素。

一、杂质： 1、因擦拭力度不够而产生。
2、前处理处理不而产生。 3、空气污染大而造成。 4、烤漆房之内部环境而产生。

二、起泡： 1、喷涂时，喷涂量太大而产生。 2、油漆与溶剂调配时，浓度太稀而产生。
3、水柱涂料经搅拌留有空气在内而产生。 4、喷涂时，DISK下限过低，且静电过大而产生。

三、咬花不良： 1、速度过快治具摇摆而使喷枪喷不到位。
2、生产时间过长，枪内管道未清洗干净而产生。 3、喷嘴未经常抹擦而产生。
4、喷嘴内之小孔未通风而产生。

四、表面干燥： 1、溶剂的挥发性太快而造成。
2、油漆与溶剂调配时，未充分溶解开来。 3、涂料存放时间过长而产生的。 所以了解原因

就能帮助我们解决大问题，还有一些油漆在用喷漆枪喷涂时也会出现一系列的问题，但是我们如果按照烤漆这样找到问题点的根本的源头就能一一解决和预防了！

东莞市日宝电子科技有限公司

德国schutze胶水喷枪中国总代理。

德国schutze胶水喷枪雾化效果好。

德国schutze胶水喷枪中国总代理

涂油的运作

静电涂油是利用静电吸附原理，将油经过双流体（空气和油压）雾化的静电防锈油超微油粒吸附在高速运动的金属冷轧板（带）上，形成均匀且薄的油膜。可以有效地解决使用辊式涂油机，因棍面磨损的原因，而造成涂油不均匀或漏涂，造成金属表面锈蚀和涂油过量造成高速冲床打滑等问题。静电涂油机具有涂覆均匀、经济、无污染等特点，已在众多的钢铁企业使用，经济效益显著。

静电涂油机是集机械雾化、空气雾化及净化，静电高压、数字控制于一体的高新技术。与传统的辊式涂油机相比，静电涂油机具有涂油均匀，节约用油（每平方米钢板表面涂油量薄可达0.3克），高速冲床使用不打滑工作可靠及不污染环境等优点。

东莞市日宝电子科技有限公司

德国schutze胶水喷枪中国总代理。

德国schutze胶水喷枪效果好。

德国schutze胶水喷枪)招经销商。

不同的材质的产品会使用不同的喷漆枪或者涂料来进行喷涂。所以要了解一个产品怎样表面处理好和做到完善我们就应该懂得其喷涂有哪些要点。铝型材粉末喷涂采用的是粉末涂料，工艺上采用的是静电喷涂，利用磨擦喷枪的作用，在加速风的影响下，使粉末颗粒喷出枪体时携带正电荷，与带负电荷的型材接触，产生静电吸附，然后经过高温固化。也增强了涂料的吸附强度，铝卷带防止漆膜脱落。

目前常应用于三面翻广告中的粉末涂料为耐候性聚酯粉末涂料，粉末涂料用的聚酯树脂大多数为饱和型的，通常我们按其端基的结构可分为端羧基和端羟基两大类。当铝型材用粉末喷涂再结合热

转印技术，使其更具有更时尚的潮流，使粉末喷涂型材具有了更大的发展空间。 粉末涂料喷涂其工艺较为简单，成品率高，一般情况下，如果各项措施得当，可地控制不合格品的产生;能耗明显降低，在普通的阳极氧化、电泳涂装的生产过程中，水、电的消耗是相当大的，工业铝型材加工特别是在氧化工序。其对水、大气的污染程度降低，片碱、硫酸及其它液体的不再使用，减少水及大气污染，也有效地提高铝型材与作为环保产品的塑钢型材的竞争实力，相应地减少了一些生产成本;工人的劳动强度明显降低，由于采用自动化流水线作业，工业铝型材上料方式以及夹具的使用方式已经得到明显简化，提高了生产效率，也降低了劳动强度;对毛料的表面质量要求标准有明显降低，提高铝型材成品的表面质量;铝型材涂膜的一些物理指标较其他表面处理膜有明显提高，如硬度、三面翻广告、耐磨性、耐酸性，可有效地延长工业铝型材的使用寿命。 可以看出粉末喷涂和适合此类产品的喷涂，从这些优点上能看出我们需要在哪些地方下功夫，这样就能有更好的喷涂效果！