

Q345R国标封头生产厂家

产品名称	Q345R国标封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 封头生产名称：封头、堵头、盖头、管子盖、闷头。材质有碳钢、不锈钢（合金钢）、铝、钛、铜、镍及镍合金等。不锈钢：、等材质. 通径：DN15-DN1200 壁厚：0 标准：A 用途：水、饮料、啤酒、食品、石油化工、核电、机械、化肥、造船、防水处理、管道等 包装：木箱、纸箱 服务：提供技术咨询、指导安装等 用途：焊接在管端或装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与管堵相同。盲板的形式相接近，只不过盲板是可以拆卸的封堵，而焊接管帽则是不可以拆卸的。封头是容器的一个部件根据几何形状的不同，可分为球形、椭圆形、碟形、球冠形、锥壳和平盖等几种，其中球形、椭圆形、碟形、球冠型封头又统称为凸形封头。在焊接上分为对焊封头，承插焊封头。用于各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等 国标厚壁封头也称为球型封头,就是以球壳的球冠部分所形成的封头,有半球形封头和无折边球性封头两类。压力容器多采用半球形封头作为端封头,其优点是在同样容积下表面积小,相同承压条件下需要的厚度薄,从节省材料和强度上看,是合理的。无折边球形封头与筒体用角焊缝连接,常用作容器中两独立受压室的中间封头,也可作端封头

国标厚壁封头是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件。所起的作用是密封作用。一是做成了罐形压力容器的上下底，二是管道到头了，不准备再向前延伸了，那就用一个封头在把管子用焊接的形式密封住。和封头的作用差不多的产品有盲板和管帽，不过那两种产品是可以拆卸的。而封头焊好了之后是不可以拆卸的。与之配套的管件有压力容器、管道、法兰盘、弯头、三通、四通等产品。zhuo越的品质、合理的价格，完善的质量保障体系，优质的售后服务创造了品牌。到目前为止，龙管已经拥有相当齐全的产品结构，并且，所生产高压厚壁封头产品品质堪称同行业中的精品，决不允许一件有疑问的产品流向市场，从产品的设计、原材料的选料、加工制造、出厂包装直到售后服务。

压力容器封头的种类及选型半球形封头：半球形封头实际上就是个半球体，和球形容器一样，作为一种承压的简单壳体，它是*理想的型式，因为在直径相同、承受压力相等的条件下，它所需的厚度*小。为便于焊接，避免在焊缝外造成壁厚的不连续，实用中常取厚度与圆筒体相同。这样，半球形壳体的优势就受到了一定限制，不能完全得到发挥。除了压力较高、直径较大的贮罐或有其它特殊需要的压力容器外，一般都较少采用半球形封头。碟形封头碟形封头又称带折边的球形封头。它由几何形状不同的三个部分组成：（1）球面体（球冠），半径为Rc，是中心部分；（2）圆筒体（俗称直边），是与筒体

连接的部分；（3）过渡圆弧（俗称折边）。由于碟形封头的制造比较容易，可以用手工锻打的方法成型，早期制造的压力容器，大多采用碟形封头。但它的受力状况不太好，近年来已逐渐被椭圆形封头所取代。椭圆形封头椭圆形封头是个半椭球体。它的纵剖面是条半椭圆曲线。曲线的曲率半径连续变化，没有形状突变处。因而封头的应力分布比较匀称，受力状况比碟形封头优越。我国规定的标准椭圆形封头，半径与高度之比为2。这样，封头和与它相连接的圆筒体就可以采用相同的材料和相等的壁厚，组焊比较方便。近目前制造的锅炉与压力容器，绝大部分都采用椭圆形封头。

压力容器厚壁封头生产厂家,压力容器封头生产厂家为您报价,公司多年来专注于法兰及管件的生产,收到广大用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教育我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需求,从而为我们达到效益,我公司真诚的欢迎您前来洽谈。