

减压阀 25P导阀型减压阀企业 闽工阀门

产品名称	减压阀 25P导阀型减压阀企业 闽工阀门
公司名称	泉州市闽工阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市南安市英都镇云林村新林82号
联系电话	15280888033 15280888033

产品详情

斯派莎克25P减压阀调压过程

- 1, 封闭25p减压阀前的闸阀, 敞开减压阀后的闸阀, 制作下流低压环境;
- 2, 将调理螺钉按逆时针旋转至上方位(相对低出口压力), 然后封闭减压阀后闸阀;
- 3, 渐渐敞开减压阀前的闸阀至全开;
- 4, 顺时针渐渐旋转调理螺钉, 将出口压力调至所需求的压力(以阀后表压为准); 调整后, 将锁紧螺母锁紧, 打开减压阀后闸阀;
- 5, 如在调整时出口压力高于设定压力, 须从一步开端重新调整, 即只能从低压向高压调。

减压阀与溢流阀的区别

减压阀主要控制主阀的固定出口压力, 主阀出口压力不因进口压力变化而改变, 并不因主阀出口流量的变化而改变其出口压力。适用于工业给水、消防供水及生活用水管网系统。

- (1) 静止状态, 减压阀, 减压阀阀口常开, 溢流阀阀口常闭;
- (2) 减压阀控制出口压力稳定, 而溢流阀控制进口压力稳定;
- (3) 减压阀阀口随出口压力的升高而关小, 溢流阀阀口随进口压力的升高而开大;

(4) 减压阀进出油口都是压力油路，经先导阀的回油必须单独引回油箱，而溢流阀则和出口合并一同流回油箱。

BRV2S斯派莎克减压阀工作过程

传感器/操作器感应压力并直接移动阀门，25P减压阀型号，压力直接作用于设定弹簧；压力的变化作用于传感器/操作器，以此通过阀杆推动阀门动作。在启动阶段，设定弹簧放松，阀簧和进口蒸汽压力使得阀门关闭；调整设定压力，压紧设定螺钉，设定弹簧压缩力克服阀簧和进口压力，25P导阀型减压阀，阀门打开蒸汽流至阀门出口；获得设定压力：波纹管或者膜片感应减小的压力，波纹管或膜片移动阀位直至减小的介质压力与设定弹簧力平衡，25P导阀型减压阀企业，继续调整设定压力改变阀的位置来获得所需要的压力。

BRV2S斯派莎克减压阀的特点：体积小 无外接管，自成一体 价格便宜 排量小 精度低， $\pm 10\%$ 。

减压阀-25P导阀型减压阀企业-闽工阀门(诚信商家)由泉州市闽工阀门有限公司提供。泉州市闽工阀门有限公司是从事“蒸汽疏水阀，止回阀，截止阀”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：洪经理。