

收料机生产厂家 华夏炜焯 衡水收料机

产品名称	收料机生产厂家 华夏炜焯 衡水收料机
公司名称	山东华夏炜焯机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县兴福镇北工业区
联系电话	13905438908

产品详情

华夏炜焯、务实、生产纵剪机，“快速、超越、诚信”是丰润人的企业理念，“务实、”是丰润人的承诺。愿竭诚与广大用户通力合作、共创辉煌！

华夏炜焯综合了目前同类产品先进的机械结构。具有结构简单、成组性好、使用方便、易安装维修、质量优良、投资省等特点，同时具有优异的性能价格比。该生产线采用PCL控制，具有自动化程度高、生产、工作精度高三大特点。

山东博兴县华夏炜焯生产开平剪切生产线的生产厂，生产各种型号纵剪机、开平机、矫平机、收卷机等机械设备，公司拥有雄厚的开发实力和精湛的加工设备。

收料机的操作流程

1.作业准备

- (1)准备好各种生产工具，收料机哪家好，检查各导板是否有螺栓冒出。
- (2)确认操作台各按钮处于零位以及设备周围无障碍物。
- (3)闭合电控柜开关，启动各直流电源和泵站，收料机生产厂家，接通气源。

2.剪刀调整

卸刀：将牌坊卸下，打开操作侧机架，收料机价格，然后用钩型扳手把上下轴的螺母松开卸下，套上护丝套。卸下压刀环，再卸下刀片，后用破布将刀轴擦拭干净。

装刀：在装刀及隔离套的过程中，必须用破布擦洗干净后才能装刀，衡水收料机，先装剪刀。

3.生产准备

开卷工：上卷小车返回到鞍座—前活动支撑摆下到下极限—开卷机卷筒缩径，压辊抬到上极限—前活套板抬起。

主控工：导辊打开到极限—前导板摆起—后活套抬导板到上极限—根据所剪带钢宽度更换隔离环。

卷取工：更换张力台的地毯—根据带钢厚度调整主张力台的液压压力及付张力台的气压—启动对中队—后导板抬起—卷取机卷筒缩径，推板返回到后极限，压辊抬到上极限—后活动支撑摆下到下极限—卸卷小车返回到操作侧—夹送辊抬起。

4.穿带

开卷工：将生产的带卷吊到鞍座上—将带钢上到开卷机的中心线上—前活动支撑支撑，小车下降，卷筒涨径，压辊压下一用人工将带钢穿到力导辊处—进行对中，使剪刀能剪导边—带钢穿过圆盘剪后，活套导板摆下，进行冲套。

主控工：点动开卷机正传、圆盘剪，使带钢到达张力台—点动使带钢穿过液压剪，压下压辊—配合卷取工将带钢穿到卷取机并涨径—放下前导板及后活套导板，向后活套冲套。

卷取工：当主控工将带钢送到夹送辊时压下夹送辊夹住带钢—在中控工的配合下，将带钢头送入卷取机钳口并涨径—后导板摆下，后活动支撑摆起—将对中系统打到自动对中—张力台压料辊压下一卷取机将带钢卷3到5圈，付张力台、主张力台压下夹送辊抬起。

废料收集：将废料边丝穿到边料收集机上，然后启动边料收集机收集废料。

在操作纵剪机之前需要先按照规定要求将地线安装完整，检查好它们是不是都接触在良好的状态中，然后按照规定标准中的额定参数配备合适的电源，得确保电源的稳定，不可以出现接触不良的现象。尽量全部使用出厂时候的原配件，禁止私自改装矫平机，如果手部是在湿漉的情况下是不能够接触矫平机的任何部位。假如在使用矫平机的过程中出现冒烟的情况，或者用手触摸的时候感觉到发烫，并伴随着不正常的声响，以及可能会闻到一些烧焦的味道，这时候必须立即停机，不然的话很有可能会造成火灾的发生，因此必须断开所有电源。按照高要求来对矫平机进行保养维护，尽可能避免灰尘或者摩擦的程度加深而导致设备使用的年限降低。收料机生产厂家-华夏炜焯(在线咨询)-衡水收料机由山东华夏炜焯机械有限公司提供。山东华夏炜焯机械有限公司位于山东省博兴县兴福镇北工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华夏炜焯在机械加工中享有良好的声誉。华夏炜焯取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华夏炜焯全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事纵剪机厂家，分条机厂家，收卷机厂家的厂家，欢迎来电咨询。