

五金冲压加工公司 杨和五金冲压加工 群龙金属制品公司

产品名称	五金冲压加工公司 杨和五金冲压加工 群龙金属制品公司
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

如何防止五金冲压加工件的损坏？

对宽度超过1米的推拉窗，或安装双层玻璃的门窗，宜设置双滑轮，或选用动弹滑轮。

滑撑铰链不得采用铝合金材料，应采用不锈钢材料。

在日常使用时要轻关轻开，防止硬关硬开，造成损坏。没有噪音，就有了现在的尼龙轮.它不但推拉起来没有噪音，而且更顺畅，轻盈，使用寿命不比以上各种滑轮短.要使(门)窗正常.平稳的运行，就要给(门)窗选个品质高的滑轮.五金冲压加工劣质的滑轮从表面上看，五金冲压加工价格，做工比较粗糙，没有光滑，滑动起来不灵活，五金冲压加工公司，小且轻。

五金冲压加工过程中应注意的问题：

零件侧壁有皱：产生零件侧壁有皱的主要原因是材料的厚度不够(比小的允许厚度还薄)或上、下模安装时出现偏心，造成一边间隙大，另一边间隙小，防止措施为即时更换材料和重新调整模具。

关于五金冲压件在加工过程中应该注意的问题就和大家介绍到这里，希望大家在进行五金冲压件加工的时候也注意以上几点，提高产品的合格率。

冲压加工冲压件触摸检测，用洁净的纱布将外笼盖件的表面擦洁净。检测员需戴上触摸手套沿着冲压件纵向紧贴冲压件表面触摸，杨和五金冲压加工，这种检测方法取决于检测员的履历。曲边过短不易成形，五金冲压加工厂家，故应使弯曲边的平直片面 $H > 2$ 。要是要求H很短，则需先留出得当的余量以增大H，弯好后再切去所增长的金属。须要时可用油石打磨被探知的区域并加以验证，但这种方法不失为一种行之有效的疾速检测方法。冲压加工

冲压件涂油检测，用洁净的纱布将外笼盖件的表面擦洁净。再用洁净的刷子沿着同一个方向匀称地涂油至冲压件的整个外表面。把涂完油的冲压件放在强光下检测，建议把冲压件竖在车身地位上。冲压件在冲压过程中，由于质料的表面不受毁坏，故有较好的表面质量，外觀光滑美观，这为表面喷漆、电镀、磷化及其他表面处分供应了方便条件。用此法可很容易地发现冲压件上的微小的麻点、瘰塘、波纹。

五金冲压加工公司-杨和五金冲压加工-群龙金属制品公司(查看)由佛山市群龙金属制品有限公司提供。“金属制品,五金模具,铰链,自动化设备,冲压加工”选择佛山市群龙金属制品有限公司，公司位于：佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二，多年来，群龙金属制品坚持为客户提供好的服务，联系人：唐经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。群龙金属制品期待成为您的长期合作伙伴！