

不锈钢阀门厂家 朝阳不锈钢阀门 欧电阀门有限公司

产品名称	不锈钢阀门厂家 朝阳不锈钢阀门 欧电阀门有限公司
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

产品详情

不锈钢球阀设计需要考虑阀体凹槽与阀座底面的密封比压

不锈钢球阀阀座与阀体凹槽底面的密封比压应与球体接触面上的密封比压相当
否则即使阀座与球体之间达到密封，工作时流体也会沿着阀体凹槽与阀座底边之间的缝隙渗漏。

为此，设计不锈钢球阀时，除了计算球体与阀座之间的密封比压外，还必须核算阀体凹槽与阀座底面的密封比压。如密封比压不足，可减小阀座底面外径交加大内径，也可在底面开几条顶角为60°、深为1—2mm的三角形同心圆槽，以减小接触面积，提高密封比压。与阀座和球体之间的密封比压相比较，一般说来，因此处没有相对运动，属于静密封，不会产生磨损，所以比较容易达到密封，其密封比压值与前者相等或者稍低即可。

不锈钢两片式法兰高平台球阀优点

1. 流体阻力小，全通径的球阀基本没有流阻。
2. 结构简单、体积小、重量轻。
3. 紧密可靠。它有两个密封面，而且目前球阀的密封面材料广泛使用各种塑料，密封性好，能实现完全密封。在真空系统中也已广泛使用。
4. 操作方便，开闭迅速，从全开到全关只要旋转90°，便于远距离的控制。

5. 维修方便，球阀结构简单，密封圈一般都是活动的，不锈钢阀门厂家，拆卸更换都比较方便。
6. 在全开或全闭时，球体和阀座的密封面与介质隔离，介质通过时，不会引起阀门密封面的侵蚀。
7. 适用范围广，口径从小到几毫米，大到几米，从高真空至高压力都可应用。

探讨不锈钢阀门密封面的研磨方式

不锈钢阀门的内件通常是指阀瓣、阀座和阀杆，但在有些情况它也包括其它零件，不锈钢阀门报价，如衬套、螺栓和螺母等（“阀瓣”这一名词，对于大多数型式的阀门，通用名词把它叫关闭件。但也有例外，如就旋塞阀来说，关闭件叫旋塞），阀门的密封面主要是指阀瓣和阀座接触面。

不锈钢阀门的密封面分平面和锥面两种密封面，是阀门制造中必须进行研磨的对象。

阀门密封面的研磨方法有手工研磨和机械研磨两种：

阀门密封面的手工研磨只使用简单的研磨工具。手工研磨时一般均采用湿研磨，在湿研磨的过程中要经常添加稀薄的研磨剂，以便把磨钝了的磨粒从工作面上冲去，并不断地加入新的磨粒，从而得到较高的研磨效率。对于精度和光洁度要求特别高的密封面，有时也使用压砂平板进行干研磨。

阀体密封平面的手工研磨。阀体密封平面位于阀体内腔，不锈钢阀门价格，研磨比较困难。通常使用带方孔的圆盘状研具，放在内腔的密封面上，再用带方头的长柄手柄来带动研磨盘作研磨运动。研磨盘上有圆柱凸台或引导垫片，以防止在研磨过程中研具局部离开环状密封面而造成研磨不匀的现象。

电动不锈钢阀门调整后注意事项：

1. 电动不锈钢阀门使用后一年，要检查一次转矩限制机构的调节螺母中的紧定螺钉有否松动或脱落。特别阀门电动装置，有的电动闸阀在使用中发生了闸阀底部被阀板顶破或上部固定电动装置的联接筋板被顶裂。为什么有了转矩限制机构，过力矩时不动作，不切断电源，其原因就是转矩限制机构中的调节螺母的紧定螺钉因松动掉出来使调节螺母长时间地收紧弹簧，直至压死弹簧，使转矩限制机构失去作用，不起保护作用，朝阳不锈钢阀门，造成电动闸阀损坏事故。因此要每年检查一次紧定螺钉有否脱落，如果紧定螺钉松动脱落要及时上紧，并查明脱落原因并加固。

2. 手动—电动转换手柄要求机械机构灵活，扳动自如，当扳到手动时，要保证切断电源，以免失灵时发生事故。

不锈钢阀门厂家-朝阳不锈钢阀门-欧电阀门有限公司由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司是从事“截止阀,电动阀门,气动阀门”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙经理。