

轮毂供应 速鲨汽配 轮毂

产品名称	轮毂供应 速鲨汽配 轮毂
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

产品详情

我国国家规定，外胎两侧除标有轮胎规格外，还应标出制造厂商标、层级、负荷及相应气压、生产编号等。为便于识别胎体帘线，胎侧还标有汉语拼音字母。如M（或无字）表示棉帘线胎、R表示人造丝帘线胎、N表示尼龙胎、Z表示子午线胎、G表示钢丝胎、ZG表示钢丝子午线等。当今轿车轮胎进一步向扁平方向发展，轮毂，其扁平率为高/宽比 $[(H/B) \times 100]$ 由60~80趋向于50~70，多用50、55、60、65、70几种，少数轿车已用40、45规格。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡速鲨汽车配件有限公司

轮胎产业发展特点：技术带动力强

轮胎制品的加工生产是通过对相关机器设备操作后实现的，因此，行业技术进步对于轮胎产业发展及产品品质提升的带动力十分明显。一方面，随着信息技术、机电技术、自动化技术等科技水平的提高，轮胎产业内应用全自动化生产线及生产技术的企业比例大幅提高的带动了轮胎产业的整体生产效率提升，同时加快了行业内推进清洁生产、节能降耗的步伐。另一方面，技术进步对于轮胎产品品质提升的影响

轮胎的使用和保养：轮胎维护

轮胎适时换位，选用合适花纹，日常勤维护，定期检查胎压，破损后及时修补并且勤挖清理出胎纹中的石子、异物等，都是延长轮胎寿命的重要因素。轮胎经过一段时间的使用后，受路面的拱度，轮毂厂家定制，刹车制动和轮胎装配位置不同等因素的影响，会促使胎面磨损产生较大的差别，因此，轮毂供应，必须做到及时换位装配，使每条轮胎在各个位置上都能轮流一次，各胎所承受的负荷求得大致相同，以解决轮胎偏磨和延长使用寿命的问题。轮胎换位由方法常用的有“交叉换位”和“循环换位”两种。新旧轮胎混装时，新胎较好时，新胎或较好的轮胎固定装前轮，旧胎或翻新轮胎固定装在后轮，则采取左右换位，轮毂生产厂商销售，内外换挡等办法。凡换位后改变原来滚动方向时，应将轮胎进行反面调位（即调换装车位置，滚动方向）这是减少以至消除轮胎偏磨倒角和胎肩单边疲劳过度的措施，也是一项延长轮胎使用寿命和提高翻新率的途径。

轮毂供应-速鲨汽配(在线咨询)-轮毂由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。无锡速鲨汽车配件有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！