

各种燃料中微量水分析 微量水 崧大仪表

产品名称	各种燃料中微量水分析 微量水 崧大仪表
公司名称	南京崧大仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市中山科技园科创大道9号
联系电话	13062522885

产品详情

油品中水存在的影响及解决办法

一、油中水的来源

润滑系统中水分的污染主要来源于冷却液的泄露、密封失效、空气中水分冷凝和外界经呼吸帽或是密封系统进入的水等。

二、油中水存在的三种形态

水分在油液中的形式主要有溶解水、乳化水和自由水（游离水）等三种形式。

- 1、溶解水是指油液分子间存在的水，其尺寸一般在0.1 μ m以下；
- 2、乳化水是指高度分散在油液中的水，其尺寸一般在10 μ m以下；
- 3、自由水是指沉降在油液下部的水，微量水，其尺寸一般在100 μ m以上。

2、卡尔费休库伦法

卡尔费休库伦法是利用碘氧化二yang化硫时需要消耗定量的水的原理来测定样品中的水分，采用标准有但其操作条件苛刻，各种燃料中微量水分析，无法应用于现场。

3、红外技术检测法

这种方法通过检测水的红外谱线提供对油中溶解水的高灵敏度定量的测量。乳化和游离水的存在可由红

外散射识别，并且当它们达到临界水平时会提醒用户。

通过红外技术方法进行检测时，设置适当的水浓度报警限值是至关重要的。可协商确定适当的报警限值。

0~50%轻油和0~80%重油

Universal IV UCM含水量监测仪在出厂前已预先校准到11个预先设定量程中的1个，蜡油中微量水0-200ppm，这些量程皆已在广泛验证并使用。轻油API比重 > 25，重油API比重 < 2。

6、Cote-Shield TM技术

Universal IV UCM系列设计拥有Cote-Shield TM技术，柴油中微量水0-50ppm，可在不预先考虑传感元件长度的情况下，避开管嘴和管道弯头，深入流体中测量相关参数。

应用:

油中含水分析仪广泛地应用在炼油厂和采油厂的油品监控，大型机器设备的润滑油监控，以及成品焦油含水的监控等领域。

各种燃料中微量水分析-微量水-崧大仪表由南京崧大仪表有限公司提供。“浓度,色度,浊度,水中油,油中水,微量水”选择南京崧大仪表有限公司，公司位于：南京市中山科技园科创大道9号，多年来，崧大仪表坚持为客户提供好的服务，联系人：赵先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。崧大仪表期待成为您的长期合作伙伴！