

鑫涛机械设备 数控无心磨床厂家 安徽无心磨床

产品名称	鑫涛机械设备 数控无心磨床厂家 安徽无心磨床
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

产品详情

无心磨床

1连续加工，无需退刀，装夹工件等时间短，生产率高。

2托架和导轮定位机构比普通外圆磨床、中心架机构支承刚性好，切削量可以较大，并有利于细长轴类工件的加工，数控无心磨床厂家，易于实现高速磨削和强力磨削。

3、无心外圆磨床工件靠外圆在定位机构上定位，磨削量是工件直径上的余量，故砂轮的磨损、进给机构的补偿和切入机构的重复定位精度误差对零件直径尺寸精度的影响。只有普通外圆磨床的一半，不需打中心孔，且易于事先上、下料自动化。

无心磨床，是不需要采用工件的轴心定位而进行磨削的一类磨床。无心磨床使用广泛，能加工各种圆柱形圆锥形外表面及轴肩端面。主机由床身，车头，车尾，磨头，传动吸尘装置等部件构成。正确的安装无心磨床能够帮助用户进步工件的制作功率，无心磨床厂家，能够用来处理各种不同的产品类型。对于无心磨床型号，无心磨床，又叫自定心磨床，通过一个砂轮，引入，支撑板与工件三点接触，可以自动定心。

无心磨床细粒度的无心磨砂轮加工的工件质量精度则相反，其加工速度稍慢，安徽无心磨床，但被加工的工件光洁度高，如选择的粒度适当可达到镜面效果，因此，选择无心磨砂轮是要根据工件的技术工艺要求具体进行选择。其中也包括砂轮的硬度、组织密度，粒度的选择。磨削不同的工件，cnc电脑无心磨床，选择的切削液也各不相同。普通的铁质，我们只需用普通的切削液，而磨铝类软质零件时需要用煤油来冷切。

鑫涛机械设备(图)-数控无心磨床厂家-安徽无心磨床由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。“销售：五金机械设备,模具,塑胶,五金,罐装润滑油”选择东莞市鑫涛机械设备有限公司，公司位于：东莞市寮步镇皂山村莞樟路段261号，多年来，鑫涛机械设备坚持为客户提供好的服务，联系人：刘S。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫涛机械设备期待成为您的长期合作伙伴！